РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

metkon.com

QUARTER CENTURY OF
EXPERIENCE

Основанная в 1993 году 3-мя людьми, сегодня METKON насчитывает более 120 работников. Заказчики по всему Миру доверяют METKON как поставщику высокотехнологичных решений. Наши продвинутые Инжиниринговый и Исследовательский центры проводят совместные работы по разработке и внедрению новых технологий в Оборудование для удовлетворения нужд Заказчиков.

Главное правило Завода - качество управляет производством. От листов металла до сложных механических сборок, Metkon производит большинство компонентов для Оборудования, и обеспечивает 100% контроль качества на всех этапах производства. Компания Metkon сертифицирована по стандарту ISO-9001. После окончательной сборки каждая единица Оборудования проходит финальные испытания для подтверждения качества и функциональности.

Политика Качества нашей компании - вся наша продукция и сервис полностью удовлетворяют потребностям Заказчиков.

Наша цель - оправдание Вашего доверия производством качественного Оборудования и высококлассного сервиса в любое время.

Политика Качества METKON основывается на 3-х фундаментальных принципах:

- Качество определяется как соответствие требованиям.
- 100% Контроль Качества - наша философия.
- В качестве критерия качества используются наши показатели эффективности, которые непрерывно измеряются.

Содержание

Расходные материалы

04/08 РЕЗАНИЕ

04 Абразивные Отрезные Круги
06 Тонкие Абразивные Отрезные Круги
07 Алмазные Отрезные Круги
09 CBN Отрезные Круги
09 СОЖ

10/11 ПРЕССОВАНИЕ

11 Смолы для Горячего Прессования
11 Аксессуары

12/29 ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВАНИЕ

12 Бумажные Шлифовальные Диски
14 Система Metkon Catchy
16 Магнитная Система Metkon
18 Magneto Алмазные Шлифовальные Диски
19 Magneto-S SiC Шлифовальные Диски
21 Compo Диски для Тонкого Шлифования
23 Полировальные Сукна
26 Алмазные Пасты
27 Алмазные Суспензии
27 Алмазный Лубрикант
28 Алюминиевые Порошки
28 Алюминиевые Суспензии
28 Коллоидный Кремний
29 Портативная Металлография

30/30 ПЕТРОГРАФИЯ

30 SiC Порошки
30 Алмазные Отрезные Диски
30 Алмазные Шлифовальные Чаши

31/31 ПРОБОПОДГОТОВКА для СПЕКТРОСКОПИИ

31 Бумажные Шлифовальные Диски
31 Шлифовальные Камни
31 Резцы для Фрез

АБРАЗИВНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Наиболее распространенными абразивами являются SiC и Al_2O_3

SiC применим для резания цветных металлов, Al_2O_3 - для черных металлов. Для резания мягких материалов рекомендуется применять твердые круги, для резания твердых материалов - мягкие.

Круги серии TRENO используются для получения идеальной поверхности реза. Круги серии CUTO применяются для рутинных работ, имеют наиболее оптимальное соотношение цена - качество.

TRENO

Абразивные отрезные круги для METACUT и SERVOCUT

Арт.:	Модель	Диаметр мм.	Посадка мм.	Толщина мм.	Тип абразива	Рекомендации по применению	Кол-во в упаковке
19-019	TRENO-Ti	250	32	1.5	SiC	Титан и очень вязкие металлы	10
19-020	TRENO-NF	250	32	1.5	SiC	Цветные металлы	10
19-021	TRENO-H	250	32	1.5	Al_2O_3	Мягкие стали и черные металлы (ЧМ) <23 HRC	10
19-022	TRENO-M	250	32	1.5	Al_2O_3	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	10
19-023	TRENO-S	250	32	1.5	Al_2O_3	Твердые стали и ЧМ >50-60 HRC	10
19-024	TRENO-SS	250	32	1.5	Al_2O_3	Очень твердые стали и ЧМ >60 HRC	10
19-040	TRENO-NF	300	32	2	SiC	Цветные металлы	10
19-041	TRENO-H	300	32	2	Al_2O_3	Мягкие стали и черные металлы (ЧМ) <23 HRC	10
19-042	TRENO-M	300	32	2	Al_2O_3	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	10
19-043	TRENO-S	300	32	2	Al_2O_3	Твердые стали и ЧМ >50-60 HRC	10
19-044	TRENO-SS	300	32	2	Al_2O_3	Очень твердые стали и ЧМ >60 HRC	10
19-060	TRENO-NF	350	32	2.4	SiC	Цветные металлы	10
19-062	TRENO-M	350	32	2.4	Al_2O_3	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	10
19-063	TRENO-S	350	32	2.4	Al_2O_3	Твердые стали и ЧМ >50-60 HRC	10
19-064	TRENO-SS	350	32	2.4	Al_2O_3	Очень твердые стали и ЧМ >60 HRC	10
19-070	TRENO-NF	400	32	3	SiC	Цветные металлы	10
19-072	TRENO-M	400	32	3	Al_2O_3	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	10
19-073	TRENO-S	400	32	3	Al_2O_3	Твердые стали и ЧМ >50-60 HRC	10
19-074	TRENO-SS	400	32	3	Al_2O_3	Очень твердые стали и ЧМ >60 HRC	10
19-082	TRENO-M	432	32	3	Al_2O_3	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	10
19-083	TRENO-S	432	32	3	Al_2O_3	Твердые стали и ЧМ >50-60 HRC	10
19-090	TRENO-NF	500	32	3.8	SiC	Цветные металлы	10
19-092	TRENO-M	500	32	3.8	Al_2O_3	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	10
19-093	TRENO-S	500	32	3.8	Al_2O_3	Твердые стали и ЧМ >50-60 HRC	10
19-097	TRENO-M	600	32	5	Al_2O_3	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	5
19-098	TRENO-S	600	32	5	Al_2O_3	Твердые стали и ЧМ >50-60 HRC	5

TRENO-DUR

Абразивные отрезные круги, высокая долговечность, для METACUT и SERVOCUT

Арт.:	Модель	Диаметр мм.	Посадка мм.	Толщина мм.	Рекомендации по применению	Кол-во в упаковке
19-026	TRENO-DUR	250	32	1.5	Очень низкий расход, оптимальная поверхность реза. Применяются для резания больших объемов образцов	10

TRENO-T

Абразивные отрезные круги, очень тонкие, для METACUT и SERVOCUT

Арт.	Модель	Диаметр мм.	Посадка мм.	Толщина мм.	Рекомендации по применению	Кол-во в упаковке
19-031	TRENO-HT	250	32	1.0	Мягкие стали и черные металлы (ЧМ) >20-35 HRC<	10
19-032	TRENO-MT	250	32	1.0	Стали и XV средней-высокой твердости >38-58HRC<	10

CUTO

Абразивные отрезные круги для METACUT и SERVOCUT

Арт.	Модель	Диаметр мм.	Посадка мм.	Толщина мм.	Рекомендации по применению	Кол-во в упаковке
19-022/A	CUTO-M	250	32	1.5	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	10
19-023/A	CUTO-S	250	32	1.5	Твердые стали и ЧМ ->50-60 HRC	10
19-042/A	CUTO-M	300	32	2	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	10
19-043/A	CUTO-S	300	32	2	Твердые стали и ЧМ >50-60 HRC	10

TRENO-P

Абразивные отрезные круги для прецизионных станков MICRACUT

Арт.	Модель	Диаметр мм.	Посадка мм.	Толщина мм.	Рекомендации по применению	Кол-во в упаковке
18-150	TRENO-HP	150	12.7	0.5	Цветные металлы и нержавеющая сталь	10
18-151	TRENO-MP	150	12.7	0.5	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	10
18-200	TRENO-HP	200	12.7	0.8	Цветные металлы и нержавеющая сталь	10
18-201	TRENO-MP	200	12.7	0.8	Стали и ЧМ средней-высокой твердости >23-50 HRC<	10

* Все отрезные круги на смоляной основе

АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Круги на металлической основе используются для резания вязких материалов с твердыми фазами, круги на смоляной основе используются для хрупких материалов, таких как керамики и минералы.

Есть несколько важных факторов для выбора необходимого алмазного шлифовального круга: концентрация алмазов (низкая или высокая), подложка (металл или смола), размер алмазов (средний или мелкий), диаметр круга и толщина. Концентрация важна, так как она напрямую влияет на нагрузку, прикладываемую при резании. Например, хрупкие материалы, керамики требуют высоко-эффетивные нагрузки, вязкие материалы, металлы требуют меньших нагрузок. Поэтому для резания хрупких материалов, керамик требуется низкая концентрация алмазов, для металлов, вязких материалов, пластиков - высокая концентрация.

DIMOS

Алмазные отрезные круги для METACUT и SERVOCUT

Арт.	Диаметр мм.	Подложка	Посадка мм.	Толщина мм.	Глубина алмазного слоя (X) мм.	Размер алмазов/ концентрация	Размер зерна (Меш)	Рекомендации по применению
19-250	254	Металлическая	32	1.52	10	Крупный/Выс.	60/80	Для общего применения
19-251	254	Смоляная	32	1.52	6.35	Средний/Выс.	100	Для твердых, хрупких материалов
19-300	305	Металлическая	32	2.08	10	Крупный/Выс.	60/80	Для общего применения
19-301	305	Смоляная	32	1.65	6.35	Средний/Выс.	100	Для твердых, хрупких материалов
19-400	406	Металлическая	32	2.00	10	Крупный/Выс.	60/80	Для общего применения
19-401	406	Смоляная	32	2.41	6.35	Средний/Выс.	100	Для твердых, хрупких материалов

DIMOS

Алмазные отрезные круги для MICRACUT

Арт.	Диаметр мм.	Подложка	Посадка мм.	Толщина мм.	Глубина алмазного слоя (X) мм.	Размер алмазов/ концентрация	Размер зерна (Меш)	Рекомендации по применению
19-100	101.1	Металлич.	12.7	0.35	4	Средний/Выс.	150	• Для общего применения, черные и цветные металлы; медь, алюминий, композиты с метал. матрицей, печатные платы, покрытия и титановые сплавы.
19-125	127	Металлич.	12.7	0.4	4	Средний/Выс.	150	• Для общего применения, черные и цветные металлы; медь, алюминий, композиты с метал. матрицей, печатные платы, покрытия и титановые сплавы.
19-130	127	Металлич.	12.7	0.4	4	Мелкий/Низк.	220	• Для хрупких материалов, керамик, карбида бора, нитрида бора и карбида кремния.
19-126	127	Смоляная	12.7	0.5	5	Средний/Выс.	150	• Твердые, хрупкие материалы (Не применимы на низких скоростях. Только для скоростей выше 950 об/мин)
19-150	152	Металлич.	12.7	0.5	4	Средний/Выс.	150	• Для общего применения, черные и цветные металлы; медь, алюминий, композиты с метал. матрицей, печатные платы, покрытия и титановые сплавы.
19-157	152	Металлич.	12.7	0.5	4	Мелкий/Низк.	220	• Для хрупких материалов, керамик, карбида бора, нитрида бора и карбида кремния.
19-151	152	Смоляная	12.7	0.5	5	Средний/Выс.	150	• Твердые, хрупкие материалы (Не применимы на низких скоростях. Только для скоростей выше 950 об/мин)
19-200	203	Металлич.	12.7	0.81	5	Средний/Выс.	150	• Для общего применения, черные и цветные металлы; медь, алюминий, композиты с метал. матрицей, печатные платы, покрытия и титановые сплавы.
19-205	203	Металлич.	12.7	0.81	5	Мелкий/Выс.	220	• Для хрупких материалов, керамик, карбида бора, нитрида бора и карбида кремния.
19-201	203	Смоляная	12.7	0.88	5	Средний/Выс.	150	• Твердые, хрупкие материалы (Не применимы на низких скоростях. Только для скоростей выше 950 об/мин)

CBN

CBN Отрезные круги (нитрид бора) для MICRACUT

Арт.	Диаметр мм.	Подложка	Посадка мм.	Толщина мм.	Глубина слоя (X) мм.	Размер/ концентрация	Размер зерна (Меш)	Рекомендации по применению
19-127	125	Металлич.	12.7	0.4	5	Средний/выс.	150	Твердые металлы, черные металлы, свинец и титан
19-152	150	Металлич.	12.7	0.5	5	Средний/выс.	150	Твердые металлы, черные металлы, свинец и титан
19-202	200	Металлич.	12.7	0.9	5	Средний/выс.	120	Твердые металлы, черные металлы, свинец и титан

СОЖ

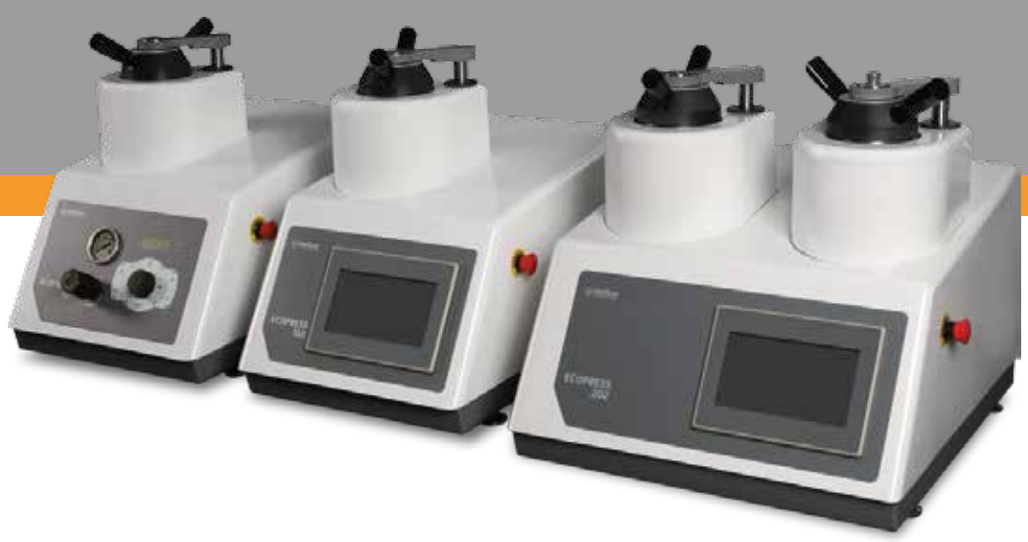
Арт.	Модель	Описание	Тип	Кол-во	Применение
19-902	METCOOL	СОЖ, безопасна для окр. среды	Водная основа	5 л	METACUT и SERVOCUT
19-905	METCOOL II	СОЖ, безопасна для окр. среды	Водная основа	1 л	MICRACUT 152/202
19-906	METCOOL NF	СОЖ, безопасна для окр. среды Превосходная защита от коррозии, для меди, бронзы, кобальта, алюминия, карбида вольфрама и т.д.	Водная основа	5 л	METACUT и SERVOCUT

*Рекомендуемое соотношение: 3% СОЖ к 97% воды.

ГОРЯЧЕЕ ПРЕССОВАНИЕ

Наиболее важные свойства материалов для горячего прессования: твердость, усадка и вязкость.

Твердость связующего должна соответствовать твердости образца, чтобы избежать нежелательного истирания во время шлифования. Если во время застывания смолы возникает большая усадка, то образуется большая полость между образцом и связующим, что является причиной плохой защиты краев образца. Вязкость важна для равномерного качественного шлифования - полирования всех частей образца.



29-001 BAK-B

29-002 BAK-R

29-003 BAK-S

29-010 NET

29-011 EPO

29-012 DAP

29-013 CON

СМОЛЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ПРЕССОВАНИЯ

Арт.	Модель	Тип смолы	Кол-во	Цвет	Описание
29-001	BAK-B	Черная фенольная	1 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Низкая усадка Нагрев до 180 С
29-001/10	BAK-B	Черная фенольная	10 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Низкая усадка Нагрев до 180 С
29-001/20	BAK-B	Черная фенольная	20 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Низкая усадка Нагрев до 180 С
29-002	BAK-R	Красная фенольная	1 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Низкая усадка Нагрев до 180 С
29-002/10	BAK-R	Красная фенольная	10 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Низкая усадка Нагрев до 180 С
29-002/20	BAK-R	Красная фенольная	20 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Низкая усадка Нагрев до 180 С
29-003	BAK-S	Коричневая фенольная	1 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Низкая усадка Нагрев до 180 С
29-003/10	BAK-S	Коричневая фенольная	10 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Низкая усадка Нагрев до 180 С
29-003/20	BAK-S	Коричневая фенольная	20 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Низкая усадка Нагрев до 180 С
29-010	NET	Прозрачная акриловая	1 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Полностью прозрачная
29-010/10	NET	Прозрачная акриловая	10 кг		Стандартный контроль всех типов материалов. Полностью прозрачная
29-011	EPO	Эпоксидная, твердая	1 кг		Исследование краев. Твердая, с очень низкой усадкой.
29-011/10	EPO	Эпоксидная, твердая	10 кг		Исследование краев. Твердая, с очень низкой усадкой.
29-012	DAP	Диаллифталат	1 кг		Исследование краев, напылений, пленок, терммобработки поверхн.
29-012/10	DAP	Диаллифталат	10 кг		Исследование краев, напылений, пленок, терммобработки поверхн.
29-013	CON	Токопроводящая, бакеллит	0.5 кг		СЭМ контроль всех типов материалов
	SI-M	Спрей антиадгезивный	405 мл		-

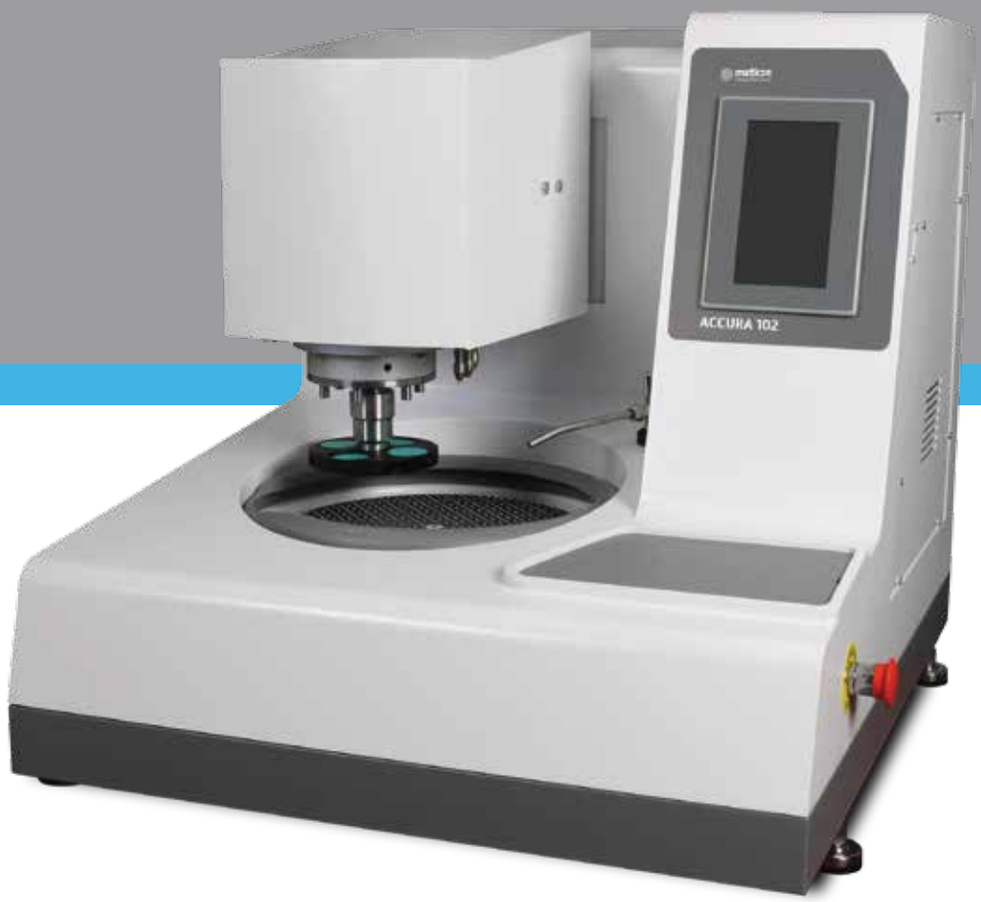
АКСЕССУАРЫ

Арт.	Описание
29-551	Лопаточки, (100 шт)
29-552	Стаканчики, (10 шт)
29-553	Заливочная форма, ø 25 мм (5 шт)
29-554	Заливочная форма, ø 30 мм (5 шт)
29-555	Заливочная форма, ø 40 мм (5 шт)
29-556	Заливочная форма, ø 50 мм (5 шт)
29-601	Клипсы из нержавеющей стали (100 шт)
29-602	Пластиковые клипсы (100 шт)
29-603	Пластиковые мульти-клипсы на 6 образцов (50 шт)

БУМАЖНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ВОДОСТОЙКИЕ

Бумажные круги грубой зернистости, до 120, используются для выравнивающего шлифования. Тонкое шлифование убирает деформацию от грубого шлифования для подготовки поверхности образца к этапу полирования. Шлифовальные круги METKON доступны в двух вариантах: “Водостойкие” и “Самоадгезивные” для системы CATCHY.



SiC ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Водостойкие

Арт.	Модель	Тип	Диаметр мм.	Зернистость	Количество в упаковке
38-020-60	DEMPAX	Водостойкие	200	60	2x50
38-020-120	DEMPAX	Водостойкие	200	120	100
38-020-180	DEMPAX	Водостойкие	200	180	100
38-020-240	DEMPAX	Водостойкие	200	240	100
38-020-320	DEMPAX	Водостойкие	200	320	100
38-020-400	DEMPAX	Водостойкие	200	400	100
38-020-600	DEMPAX	Водостойкие	200	600	100
38-020-800	DEMPAX	Водостойкие	200	800	100
38-020-1000	DEMPAX	Водостойкие	200	1000	100
38-020-1200	DEMPAX	Водостойкие	200	1200	100
38-020-2500	DEMPAX	Водостойкие	200	2500	100
38-020-4000	DEMPAX	Водостойкие	200	4000	100
38-020-S	DEMPAX	Водостойкие	200	Набор (120-2500)	100
38-040-60	DEMPAX	Водостойкие	250	60	2x50
38-040-120	DEMPAX	Водостойкие	250	120	100
38-040-180	DEMPAX	Водостойкие	250	180	100
38-040-240	DEMPAX	Водостойкие	250	240	100
38-040-320	DEMPAX	Водостойкие	250	320	100
38-040-400	DEMPAX	Водостойкие	250	400	100
38-040-600	DEMPAX	Водостойкие	250	600	100
38-040-800	DEMPAX	Водостойкие	250	800	100
38-040-1000	DEMPAX	Водостойкие	250	1000	100
38-040-1200	DEMPAX	Водостойкие	250	1200	100
38-040-2500	DEMPAX	Водостойкие	250	2500	100
38-040-4000	DEMPAX	Водостойкие	250	4000	100
38-040-S	DEMPAX	Водостойкие	250	Набор (120-2500)	100
38-050-060	DEMPAX	Водостойкие	300	60	2x50
38-050-120	DEMPAX	Водостойкие	300	120	100
38-050-180	DEMPAX	Водостойкие	300	180	100
38-050-240	DEMPAX	Водостойкие	300	240	100
38-050-320	DEMPAX	Водостойкие	300	320	100
38-050-400	DEMPAX	Водостойкие	300	400	100
38-050-600	DEMPAX	Водостойкие	300	600	100
38-050-800	DEMPAX	Водостойкие	300	800	100
38-050-1000	DEMPAX	Водостойкие	300	1000	100
38-050-1200	DEMPAX	Водостойкие	300	1200	100
38-050-2500	DEMPAX	Водостойкие	300	2500	100
38-050-4000	DEMPAX	Водостойкие	300	4000	100
38-050-S	DEMPAX	Водостойкие	300	Набор (120-2500)	100

METKON СИСТЕМА CATCHY

Система CATCHY имеет высокофрикционную фольгу на задней части шлифовальных кругов, обеспечивающую качественное прилипание к рабочему диску, а также легкое снятие.

Традиционная бумага и самоклеящаяся более трудны в установке и особенно в снятии.

Вода не влияет на форму шлифовальных кругов, что позволяет повторно использовать шлифовальный круг.

SiC ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

СИСТЕМА CATCHY, самоадгезивные

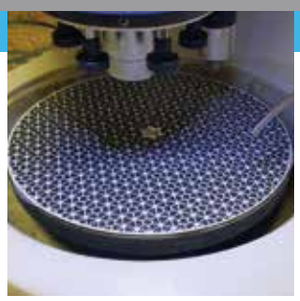
Арт.	Модель	Тип	Диаметр мм.	Зернистость	Количество в упаковке
38-020-60F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	60	2x50
38-020-120F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	120	100
38-020-180F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	180	100
38-020-240F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	240	100
38-020-320F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	320	100
38-020-400F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	400	100
38-020-600F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	600	100
38-020-800F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	800	100
38-020-1000F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	1000	100
38-020-1200F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	1200	100
38-020-2500F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	2500	100
38-020-4000F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	4000	100
38-020-SF	DEMPAX-F	Самоадгезивные	200	Набор (120-2500)	100
38-040-60F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	60	2x50
38-040-120F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	120	100
38-040-180F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	180	100
38-040-240F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	240	100
38-040-320F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	320	100
38-040-400F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	400	100
38-040-600F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	600	100
38-040-800F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	800	100
38-040-1000F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	1000	100
38-040-1200F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	1200	100
38-040-2500F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	2500	100
38-040-4000F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	4000	100
38-040-SF	DEMPAX-F	Самоадгезивные	250	Набор (120-2500)	100
38-050-060F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	60	2x50
38-050-120F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	120	100
38-050-180F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	180	100
38-050-240F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	240	100
38-050-320F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	320	100
38-050-400F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	400	100
38-050-600F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	600	100
38-050-800F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	800	100
38-050-1000F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	1000	100
38-050-1200F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	1200	100
38-050-2500F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	2500	100
38-050-4000F	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	4000	100
38-050-SF	DEMPAX-F	Самоадгезивные	300	Набор (120-2500)	100

CATCHY ПЛАСТИНА ФИКСАЦИИ

Арт.	Модель	Описание
CFP	39-083-200	Ø 200 мм, Catchy Пластина фиксации (1 шт)
CFP	39-083-250	Ø 250 мм, Catchy Пластина фиксации (1 шт)
CFP	39-083-300	Ø 300 мм, Catchy Пластина фиксации (1 шт)

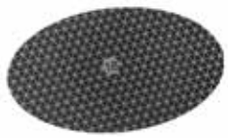
METKON МАГНИТНАЯ СИСТЕМА

Магнитная система METKON - продвинутое решение для шлифования и полирования образцов. Она снижает стоимость работ и увеличивает качество поверхности образцов. Разместите самоклеящуюся SMF Магнитную фольгу на рабочий круг (алюминиевый или ПВХ)



МАГНИТНАЯ СИСТЕМА для MAGNETO

MAGNETO Шлифовальный круг



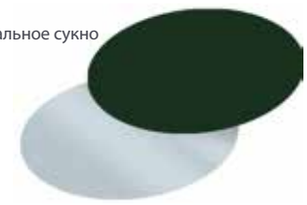
SMF Магнитная фольга

Рабочий круг (Al или ПВХ)

МАГНИТНАЯ СИСТЕМА для Полировальных сукон

Полировальное сукно

TMP Металлическая пластина



SMF Магнитная фольга

Рабочий круг (Al или ПВХ)

СИСТЕМА ГРАДАЦИИ АБРАЗИВОВ

FEPA P (Europe)	P60	P120	P180	P240	P320	P400	P600	P800	P1000	P1200	P2000	P4000
ANSI/CAMI (US)	60	120	180	240	280	320	360	400	500	600	1000	1200
Разм. зерна (сред.)	250µ	125µ	82µ	60µ	46µ	35µ	26µ	22µ	18µ	15µ	10µ	5µ

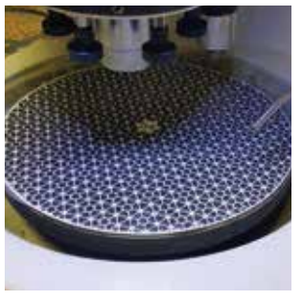
*Вся шлифовальная бумага METKON классифицируется по стандарту FEPA.

МАГНИТНАЯ СИСТЕМА

Арт.	Модель	Описание
39-003-200	SMF	Магнитная фольга, Ø200
39-003-250	SMF	Магнитная фольга, Ø250
39-003-300	SMF	Магнитная фольга, Ø300
39-093-200	TMP	Металлич. пластина, Ø200 (5 шт)
39-093-250	TMP	Металлич. пластина, Ø250 (5 шт)
39-093-300	TMP	Металлич. пластина, Ø300 (5 шт)

MAGNETO Алмазные шлифовальные круги для грубого и тонкого шлифования имеют следующие преимущества:

- Необходима только вода (без дополнительных алмазных суспензий);
- Один круг применим для твердых и мягких материалов;
- Очень чистая рабочая поверхность;
- Плоская поверхность образца, без глубоких царапин
- Короткое время пробоподготовки



MAGNETO

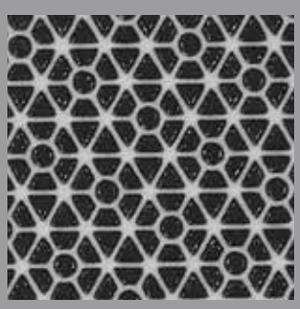
MAGNETO Алмазные шлифовальные круги

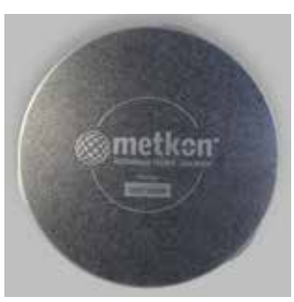
Арт.	Модель	Диаметр мм.	Разм. зерна мкм.	Применение
38-020-125	MAGNETO 125	200	125	Грубое шлифование
38-040-125	MAGNETO 125	250	125	Грубое шлифование
38-050-125	MAGNETO 125	300	125	Грубое шлифование
38-020-075	MAGNETO 75	200	75	Грубое шлифование
38-040-075	MAGNETO 75	250	75	Грубое шлифование
38-050-075	MAGNETO 75	300	75	Грубое шлифование
38-020-054	MAGNETO 54	200	54	Грубое шлифование
38-040-054	MAGNETO 54	250	54	Грубое шлифование
38-050-054	MAGNETO 54	300	54	Грубое шлифование
38-020-018	MAGNETO 18	200	18	Тонкое шлифование
38-040-018	MAGNETO 18	250	18	Тонкое шлифование
38-050-018	MAGNETO 18	300	18	Тонкое шлифование
38-020-006	MAGNETO 6	200	6	Тонкое шлифование
38-040-006	MAGNETO 6	250	6	Тонкое шлифование
38-050-006	MAGNETO 6	300	6	Тонкое шлифование
38-020-003	MAGNETO 3	200	3	Тонкое шлифование
38-040-003	MAGNETO 3	250	3	Тонкое шлифование
38-050-003	MAGNETO 3	300	3	Тонкое шлифование

MAGNETO-S SiC ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

MAGNETO-S - SiC шлифовальные круги, разработанные для получения высококачественной поверхности образца. Они применяются для любых материалов, с которыми применимы классические SiC бумажные круги. MAGNETO-S имеют большое количество преимуществ:

- Низкая стоимость. Один MAGNETO-S заменяет до 100 шт. SiC бумажных кругов (в зависимости от габаритов и твердости образца).
- Для работы требуется только вода (Не требует дополнительных алмазных суспензий).
- Применимы для черных и цветных металлов
- Не загрязняют рабочее место.
- Очень плоская поверхность образца, без глубоких царапин.





MAGNETO-S

MAGNETO-S SiC Шлифовальные круги

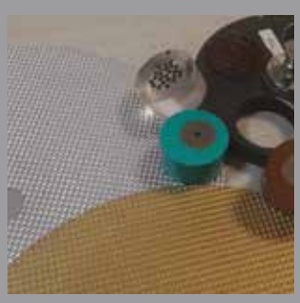
Арт.	Модель	Диаметр	Зернистость	Рекомендации к применению
38-021-120	MAGNETO-S-120	200	120	Грубое шлифование
38-041-120	MAGNETO-S-120	250	120	Грубое шлифование
38-051-120	MAGNETO-S-120	300	120	Грубое шлифование
38-021-220	MAGNETO-S-220	200	220	Грубое шлифование
38-041-220	MAGNETO-S-220	250	220	Грубое шлифование
38-051-220	MAGNETO-S-220	300	220	Грубое шлифование
38-021-500	MAGNETO-S-500	200	500	Тонкое шлифование
38-041-500	MAGNETO-S-500	250	500	Тонкое шлифование
38-051-500	MAGNETO-S-500	300	500	Тонкое шлифование
38-021-800	MAGNETO-S-800	200	800	Тонкое шлифование
38-041-800	MAGNETO-S-800	250	800	Тонкое шлифование
38-051-800	MAGNETO-S-800	300	800	Тонкое шлифование
38-021-1200	MAGNETO-S-1200	200	1200	Тонкое шлифование
38-041-1200	MAGNETO-S-1200	250	1200	Тонкое шлифование
38-051-1200	MAGNETO-S-1200	300	1200	Тонкое шлифование

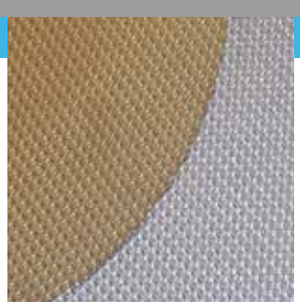
COMPO КРУГИ ДЛЯ ТОНКОГО ШЛИФОВАНИЯ

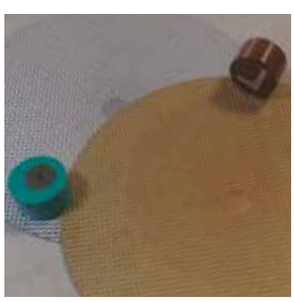
COMPO - композитные шлифовальные круги для тонкого шлифования с применением алмазных суспензий. Ячеистая структура кругов обеспечивает равномерное распределение алмазной суспензии по всей поверхности. Обеспечивают низкий расход алмазных суспензий.

COMPO H & S Шлифовальные Круги

- Для одноэтапного тонкого шлифования
- Применяются с алмазными суспензиями
- Сокращение времени пробоподготовки
- COMPO-H применяется для шлифования материалов >200 HV
- COMPO-S применяется для шлифования цветных металлов
- Увеличение эффективности и снижение этапов пробоподготовки
- Обеспечивают хорошую плоскостность, без завалов краев образца







COMPO

COMPO Композитные Шлифовальные Круги

Арт.	Модель	Диаметр	Описание
40-010-200	COMPO-H	200	Для металлов твердостью >200 HV
40-010-250	COMPO-H	250	Для металлов твердостью >200 HV
40-010-300	COMPO-H	300	Для металлов твердостью >200 HV
40-020-200	COMPO-S	200	Для цветных металлов
40-020-250	COMPO-S	250	Для цветных металлов
40-020-300	COMPO-S	300	Для цветных металлов

ВЫРАВНИВАЮЩЕЕ ШЛИФОВАНИЕ

Выравнивающее шлифование применяется для сокращения времени пробоподготовки и этапов шлифования - полирования. На этом этапе с поверхности образца удаляются глубокие царапины и завалы.

ЧАШЕОБРАЗНЫЕ КАМНИ

Для FORCI Plan / DIGIPREP Plan

Арт.	Модель	Тип	Диаметр	Посадочное отверстие	Зернистость	Кол-во в упаковке
80-150	GSW 60	AL_2O_3 Для сталей средней и высокой твердости	150	32 мм	60	1
80-151	GSR 60	AL_2O_3 Для чугунов и сталей высокой твердости	150	32 мм	60	1
80-155	GSW 36	AL_2O_3 Для сталей средней и высокой твердости	150	32 мм	36	1
80-156	GSR 36	AL_2O_3 Для чугунов и сталей высокой твердости	150	32 мм	36	1

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СУКНА

Существует три типа полировальных сукон: Тканые, Нетканые и Флоковые.

- Тканые сукна имеют твердую поверхность и применяются для получения плоской полированной поверхности, без заваливания краев.
- Нетканые сукна применяются для полирования твердых материалов, таких как стекло, кварц, полупроводники, керамики и т.д.
- Флоковые сукна применяются для финишной полировки. Время полировки должно быть максимально коротким, для исключения налипания алмазов на поверхность образца.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СУКНА

Самоклеящиеся

Арт.	Модель	Тип	Описание	Размер зерна алмазов	Рекомендации к применению	Цвет
39-005-	NOWO	Нетканое	Полутвердое, нетканое водонепроницаемое	9-1 мкм алмазы	Тонкая полировка монокристаллов, стекла, кварца, керамики, камней и т.д.	
39-013-	METAPO-P	Тканое	Тонкое Тканое сукно на композитной (металл/пластик) подложке. Высокое сопротивление износу.	9-6 мкм алмазы	Грубая полировка твердых металлографических образцов и различных материалов. Хорошая плоскостность.	
39-033-	METAPO-B	Тканое	Тонкий тканый синтетический сатин на композитной (металл/пластик) подложке.	3-1 мкм алмазы	Тонкая полировка твердых металлографических образцов и различных материалов. Хорошая плоскостность, без завала краев.	
39-043-	METAPO-V	Тканое	Тонкое Тканое сукно на композитной (металл/пластик) подложке. Высокое сопротивление износу.	1-0,1 мкм алмазы Al сусп.	Тонкая полировка с применением мелкозернистых абразивов. Хорошая плоскостность. Для твердых материалов.	
39-015-	FEDO-6J	Флок	Синтетический флок на ПВХ подложке.	6 мкм алмазы	Грубая полировка большинства материалов.	
39-025-	FEDO-3	Флок	Мягкий синтетический флок на тканой подложке. Применяется только с суспензиями на водной основе.	3 мкм алмазы	Промежуточная полировка большинства материалов.	
39-066-	FEDO-1S	Флок	Мягкий синтетический флок на тканой подложке. Применяется только с суспензиями на водной основе.	1 мкм алмазы	Тонкая полировка большинства материалов.	
39-055-	FEDO-1N	Флок	Очень мягкий флок с тонким ворсом на тканой подложке. Применяется только с суспензиями на водной основе.	0,25 мкм алмазы	Тонкая полировка большинства материалов.	
39-075-	ALSO	Флок	Очень мягкий флок на ПФХ подложке, химически устойчивый	0,25 мкм алмазы Al сусп.	Тонкая полировка стекла, монокристаллов, полупроводников и мягких металлов.	
39-095-	WOOL	Тканое	100% шерсть на ПВХ подложке	6-3 мкм алмазы	Для полировки оптики и металлов.	
39-085-	COLLO	Хим. устойчивое	Для химико-механического полирования. ПВХ подложка.	Суспензия колл. кремния	Для химико-механического полирования с коллоидным кремнием. Особенно для цветных металлов.	
39-090-	PETRI	Хим. устойчивое	Химически устойчивое сукно	6-1 мкм алмазы Al сусп.	Для петрографии: камни, минералы, керамики.	

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СУКНА

Арт.	Модель	Диаметр	Цвет	Тип	Количество/ упаковка
39-005-200	NOWO	200		Самоклеящиеся	10
39-013-200	METAPO-P	200		Самоклеящиеся	10
39-033-200	METAPO-B	200		Самоклеящиеся	10
39-043-200	METAPO-V	200		Самоклеящиеся	10
39-015-200	FEDO-6J	200		Самоклеящиеся	10
39-025-200	FEDO-3	200		Самоклеящиеся	10
39-066-200	FEDO-1S	200		Самоклеящиеся	10
39-055-200	FEDO-1N	200		Самоклеящиеся	10
39-075-200	ALSO	200		Самоклеящиеся	10
39-095-200	WOOL	200		Самоклеящиеся	10
39-085-200	COLLO	200		Самоклеящиеся	10
39-090-200	PETRI	200		Самоклеящиеся	10
39-200-SPC	MIX	200		Самоклеящиеся	5
39-005-250	NOWO	250		Самоклеящиеся	10
39-013-250	METAPO-P	250		Самоклеящиеся	10
39-033-250	METAPO-B	250		Самоклеящиеся	10
39-043-250	METAPO-V	250		Самоклеящиеся	10
39-015-250	FEDO-6J	250		Самоклеящиеся	10
39-025-250	FEDO-3	250		Самоклеящиеся	10
39-066-250	FEDO-1S	250		Самоклеящиеся	10
39-055-250	FEDO-1N	250		Самоклеящиеся	10
39-075-250	ALSO	250		Самоклеящиеся	10
39-095-250	WOOL	250		Самоклеящиеся	10
39-085-250	COLLO	250		Самоклеящиеся	10
39-090-250	PETRI	250		Самоклеящиеся	10
39-200-SPC	MIX	250		Самоклеящиеся	5
39-005-300	NOWO	300		Самоклеящиеся	10
39-013-300	METAPO-P	300		Самоклеящиеся	10
39-033-300	METAPO-B	300		Самоклеящиеся	10
39-043-300	METAPO-V	300		Самоклеящиеся	10
39-015-300	FEDO-6J	300		Самоклеящиеся	10
39-025-300	FEDO-3	300		Самоклеящиеся	10
39-066-300	FEDO-1S	300		Самоклеящиеся	10
39-055-300	FEDO-1N	300		Самоклеящиеся	10
39-075-300	ALSO	300		Самоклеящиеся	10
39-095-300	WOOL	300		Самоклеящиеся	10
39-085-300	COLLO	300		Самоклеящиеся	10
39-090-300	PETRI	300		Самоклеящиеся	10
39-200-SPC	MIX	300		Самоклеящиеся	5

АЛМАЗНЫЕ ПРОДУКТЫ

Алмазы, в связи с высокой твердостью и режущей способностью, являются оптимальными абразивами для металлографической полировки.

Алмазы для металлографической шлифовки и полировки доступны в двух различных кристаллических формах: Поликристаллы и Монокристаллы.
Поликристаллические алмазы имеют большое количество граней. В процессе полировки эти грани обеспечивают высокий съем материала, с равномерной глубиной.

Монокристаллические алмазы имеют меньшее количество граней. Такие алмазы обеспечивают высокий съем материала с менее равномерными царапинами. Для высоких требований к поверхности образца применяют Поликристаллы. Монокристаллы применяют для рутинных работ.

METKON предлагает алмазные продукты трех форм: алмазная паста, алмазная суспензия и смесь суспензии с лубрикантом.

АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ

Монокристаллические

Арт.	Модель	Тип	Размер зерна	Количество
39-301-M	DIAPAT-M	Водная основа	0,25 мкм	10 г. шриц-тюбик
39-311-M	DIAPAT-M	Водная основа	1 мкм	10 г. шриц-тюбик
39-321-M	DIAPAT-M	Водная основа	3 мкм	10 г. шриц-тюбик
39-331-M	DIAPAT-M	Водная основа	6 мкм	10 г. шриц-тюбик
39-341-M	DIAPAT-M	Водная основа	9 мкм	10 г. шриц-тюбик

АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ

Поликристаллические

Арт.	Модель	Тип	Размер зерна	Количество
39-301-P	DIAPAT-P	Водная основа	0,25 мкм	10 г. шриц-тюбик
39-311-P	DIAPAT-P	Водная основа	1 мкм	10 г. шриц-тюбик
39-321-P	DIAPAT-P	Водная основа	3 мкм	10 г. шриц-тюбик
39-331-P	DIAPAT-P	Водная основа	6 мкм	10 г. шриц-тюбик
39-341-P	DIAPAT-P	Водная основа	9 мкм	10 г. шриц-тюбик

АЛМАЗНЫЕ СУСПЕНЗИИ

Монокристаллические

Арт.	Модель	Тип	Размер зерна	Количество
39-400-M	DIAPAT-M	Водная основа	0,25 мкм	250 мл бутыль
39-410-M	DIAPAT-M	Водная основа	1 мкм	250 мл бутыль
39-420-M	DIAPAT-M	Водная основа	3 мкм	250 мл бутыль
39-430-M	DIAPAT-M	Водная основа	6 мкм	250 мл бутыль
39-440-M	DIAPAT-M	Водная основа	9 мкм	250 мл бутыль
39-411-M	DIAPAT-M	Водная основа	1 мкм	1 л бутыль
39-421-M	DIAPAT-M	Водная основа	3 мкм	1 л бутыль
39-431-M	DIAPAT-M	Водная основа	6 мкм	1 л бутыль

АЛМАЗНЫЕ СУСПЕНЗИИ

Поликристаллические

Арт.	Модель	Тип	Размер зерна	Количество
39-400-P	DIAPAT-P	Водная основа	0,25 мкм	250 мл бутыль
39-410-P	DIAPAT-P	Водная основа	1 мкм	250 мл бутыль
39-420-P	DIAPAT-P	Водная основа	3 мкм	250 мл бутыль
39-430-P	DIAPAT-P	Водная основа	6 мкм	250 мл бутыль
39-440-P	DIAPAT-P	Водная основа	9 мкм	250 мл бутыль

АЛМАЗНЫЕ ПРОДУКТЫ 2 В 1

Монокристаллические

Арт.	Модель	Тип	Размер зерна	Количество
39-510-M	DUOPAT-M	Водная основа	1 мкм	500 мл бутыль
39-520-M,	DUOPAT-M	Водная основа	3 мкм	500 мл бутыль
39-530-M	DUOPAT-M	Водная основа	6 мкм	500 мл бутыль

АЛМАЗНЫЙ ЛУБРИКАНТ

Арт.	Модель	Тип	Количество
39-502	DIAPAT	Водня основа	1 л бутыль

ОКСИД АЛЮМИНИЯ И КОЛЛОИДНЫЙ КРЕМНИЙ

ALU-MIK - деагломерированный алюминиевый порошок для получения полированной поверхности за короткое время.
ALU-MIK алюминиевые суспензии, разработанные для обеспечения высококачественной полировки. Она не требует добавления воды и может использоваться вместе с COL-K(NC).

Суспензия коллоидного кремния обеспечивает получение высококачественной полированной поверхности образца. Совместная химико-механическая обработка позволяет подготавливать сложные материалы в короткое время.

AL И КОЛЛОИДНЫЙ КРЕМНИЙ

Суспензии и порошки

Арт.	Модель	Тип
39-200	ALU-MIK	Алюминиевая суспензия 0.05 мкм 1 л бутыль
39-210	ALU-MIK	Алюминиевая суспензия 0.3 мкм 1 л бутыль
39-220	ALU-MIK	Алюминиевая суспензия 1.0 мкм 1 л бутыль
39-100	ALU-MIK	Алюминиевый порошок 0.05 мкм 500 г
39-110	ALU-MIK	Алюминиевый порошок 0.3 мкм 500 г
39-120	ALU-MIK	Алюминиевый порошок 1.0 мкм 500 г
39-600	COL-K(NC)	Коллоидный кремний 1 л бутыль

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Самоклеящиеся

Арт.	Модель	Тип	Диаметр	Зернистость	Количество/ упаковка
90 20	DEMPAX-P	Самоклеящиеся	30	80	250
90 21	DEMPAX-P	Самоклеящиеся	30	120	250
90 22	DEMPAX-P	Самоклеящиеся	30	320	250
90 23	DEMPAX-P	Самоклеящиеся	30	500	250
90 24	DEMPAX-P	Самоклеящиеся	30	800	250
90 25	DEMPAX-P	Самоклеящиеся	30	1200	250

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СУКНА

Самоклеящиеся

Арт.	Модель	Тип	Диаметр	Размер зерна	Количество/ упаковка
90 36	PORTO	Самоклеящиеся	30	0.25-1-3 мкм	50
90 27	RADO	Самоклеящиеся	30	6-9 мкм	50

АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ

Монокристаллические

Арт.	Модель	Тип	Размер зерна	Количество/ упаковка
39-301-M	DIAPAT-M	Водная основа	0.25 мкм	10 г. Шприц-тюбик
39-311-M	DIAPAT-M	Водная основа	1 мкм	10 г. Шприц-тюбик
39-321-M	DIAPAT-M	Водная основа	3 мкм	10 г. Шприц-тюбик
39-331-M	DIAPAT-M	Водная основа	6 мкм	10 г. Шприц-тюбик
39-341-M	DIAPAT-M	Водная основа	9 мкм	10 г. Шприц-тюбик

АЛМАЗНЫЙ ЛУБРИКАНТ

Арт.	Модель	Тип	Количество
39-502	DIAPAT	Водная основа	1 л бутыль

НАБОР РЕПЛИК, ТРАВЛЕНИЕ

Арт.	Описание
90 28	Хлопковые рулоны (100 шт) для электролит. травления
90 40	Набор реплик 35 мкм, для использования с ацетоном
90 41	Предметные стекла

SILCA

SiC порошок для притирки

Арт.	Модель	Зернистость	Количество
40-0120	SILCA	120	500 г.
40-0320	SILCA	320	500 г.
40-0400	SILCA	400	500 г.
40-0600	SILCA	600	500 г.
40-1000	SILCA	1000	500 г.

DIMOS

Алмазные отрезные круги для GEOFORM 102 и GEOCUT 302

Арт.	Модель	Тип	Диам. мм	Посадка мм	Описание	Кол-во	Применение
19-203	DIMOS	Смоляная основа	200	12.7	Камни, минералы, керамики	1	GEOFORM 102
19-252	DIMOS	Смоляная основа	250	32	Петрографические образцы	1	GEOFORM 102 / GEOCUT 302
19-302	DIMOS	Смоляная основа	300	32	Петрографические образцы	1	GEOCUT 302

CUPO

Алмазные чаши для шлифования (GEOFORM 102)

Арт.	Модель	Описание	Количество
19-155	CUPO	Ø175 Алмазная шлифовальная чаша, 65 мкм	1
19-156	CUPO	Ø175 Алмазная шлифовальная чаша, 35 мкм	1

АКСЕССУАРЫ

Арт.	Описание
40 40	Специальный бокс для стекол
40 41	Предметные стекла 27x46x1.27, 144 шт.

DEMPAX

Шлифовальные круги для SPECTRAL 250 и 350

Арт.	Модель	Тип	Диаметр	Зерн.	Кол-во в упаковке
37-040-060-22	DEMPAX-S	Корунд	250	60	20
37-065-060-40	DEMPAX-S	Корунд	300	60	20
36-040-060-22	DEMPAX-SZ	Оксид циркония	250	60	20
36-065-060-40	DEMPAX-SZ	Оксид циркония	300	60	20

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КАМНИ

для SPECTRAL PG/AG

Арт.	Модель	Описание	Зернистость	Кол-во в упаковке
80-150	GSW 60	AL_2O_3 для сталей средней и высокой твердости	60	1
80-151	GSR 60	AL_2O_3 для чугунов и твердых сталей	60	1
80-155	GSW 36	AL_2O_3 для сталей средней и высокой твердости	36	1
80-156	GSR 36	AL_2O_3 для чугунов и твердых сталей	36	1

TIPO

Резцы для SPECTRAL MM

Арт.	Модель	Описание	Кол-во в упаковке
80-200-K	TIPO	Резцы для цветных металлов	10 шт.
80-201-K	TIPO	Резцы для нержавеющей стали	10 шт.

TIPO

Резцы для SPECTRAL MMax

Арт.	Модель	Оптсание	Кол-во в упаковке
80-200-K	TIPO	Резцы для цветных металлов	10 шт.
80-202	TIPO	Резцы для черных металлов <55 HRC	10 шт.
80-203	TIPO	Резцы для черных металлов >55-65 HRC <	10 шт.
80-210	TIPO	Резцы для снятия фаски	10 шт.