

# 01

## 品牌篇

中科红外能拥有持久稳定性和精准性  
离不开品牌的技术底蕴和科技传承

### 中科红外的发展

中科红外（北京）科技有限公司，其前身是北京三博中自红外事业部（简称三博红外），是中国科学院自动化所下属高科技公司，位于北京中关村高新技术园区海淀园内。

从中科院自动化所红外测温课题组、北京三博中自红外事业部，再到现如今的中科红外，企业传承红色基因，实践创新之路。60余年来，从研制出中国第一台红外测温仪到如今形成7大系列的产品系，从服务国防与航天领域到全面面向工业应用，始终坚定信念，步履不停，以高瞻远瞩的格局视野和自主可控的先进技术，走出了一条传承与创新的发展之路。

企业汇集了大批有丰富理论研究和工程实践经验的科技精英，且拥有实力雄厚的研发中心、先进的技术设备、齐全的实验室和产品测试环境，拥有研究员、高级工程师10多人，在产品研发设计上，有丰富的经验和人才储备。企业承担并完成多项重点项目，并多次获得国家级，中科院级，省部级科学技术进步奖。

企业团队30年来研制开发的（S）CIT系列红外测温仪，是将国防（原子弹、氢弹、火箭燃气测温等）红外探测技术应用到工业领域的高科技产品，该系列产品已获得CE认证、ROHS认证、计量认证。企业于2023年2月通过ISO19001质量管理体系认证。

### 红外测温仪，行业领先者

多年来，中科红外一直在红外测温仪产品端精耕细作，不断地投入研发使其创新，从最初的第一台红外测温仪到如今七大系列，覆盖大部分高精尖科技产业的工业应用，中科红外创造性地为各个工业领域提供用于测试和检测的优质红外测温仪产品和服务。

精准的测量结果、稳定的测量体验、可靠的使用周期，中科红外用品牌及产品实力，致力于为用户红外测温仪整体解决方案并获得好评。

除此之外，中科红外还在不断探索和实现根据客户需求，提供产品定制化服务，精准匹配用户使用场景、完美解决使用痛点，在产品领先和服务满意上，中科红外已成红外测温仪行业领先者。



## 传承

60余年国防经验传承  
深厚的技术积累



## 创新

不断进行科技创新  
适应产业变化

## 踏实

脚踏实地做产品  
做服务

## 共赢

以客户为中心  
合作共赢



## 企业愿景

成为国内外非接触式  
红外测温仪知名企业



## 企业使命

为客户解决测温难题

# 传承“两弹一星”精神 厚植家国情怀



“

传承红色基因, 实践创新之路, 60余年来, 从研制出中国第一台红外测温仪到如今形成7大系列的产品系, 从服务国防与航天领域到全面面向工业应用, 中科红外始终坚定信念, 步履不停, 以高瞻远瞩的格局视野和自主可控的先进技术, 走出了一条传承与创新的发展之路。

”

## 立足国防和军工

上个世纪60年代, 我国的国防和航天事业起步之初, 却面临着一穷二白的艰苦局面。不管是原子弹、氢弹和地下核试验的爆炸测温还是航天火箭燃气测温, 都需要有自己的远距离非接触测量工具。

中国科学院为了国防和航天检测的需要, 在自动化所成立了红外测温课题组进行专项研发, 自此填补了我国无自主红外测温仪器的空白。

国际形势日趋平稳之后, 随着我国科技的迅猛发展, 课题组开始面向航天部和中科院的研究机构以及各名牌院校的材料系和物理系等部门提供科研设备。

## 面向工业化转型

20世纪80年代中后期, 军工科研院所进入了全面发展民品的新时期, 高精尖军工技术也开始向民用技术转型, 机械制造、汽车工业、化工行业和钢铁行业均迎来了技术装备与制造工艺的跃升式发展。

为适应工业环境需求, 中科红外老一辈科研人员肖功弼研究员、何建国高工等开始对红外测温仪进行定制化设计、研发和生产。老式模拟台式红外测温仪器在单片机技术的支撑下, 体

积进一步缩小, 并朝批量化和产品化方向转型。

“在那个激情澎湃的年代, 定制化能力直接反应出研发和生产单位对核心技术的掌控能力, 而中科红外的产品则代表了当时国内红外测温的权威水准。除了航天与军工的科学实验, 还有如钢铁铸造、锻造、热处理、反应烧结等, 都需要使用红外测温仪。” 中科红外总工程师何建国介绍说, 如上世纪90年代开始, 大跨度斜拉索桥所使用的钢丝绳线材由于相对较细, 对测试仪器的“小目标测量”精度要求极高, 中科红外为此研发了小目标高精度的红外测温产品, 将美国和英国的专用红外温度测试设备一举挤出了钢丝绳条生产行业。

2000年, 随着集成电路和集成传感器的快速发展和进步, 红外测温仪不断小型化, 并且广泛应用于制造业的各个领域。

面向焦化行业研发的专用便携式红外测温仪CIT-JH, 相比国外产品, 芯片更先进、能耗更低、恒温特性更好, 密封性能也更高, 很快就占到了行业60%以上的市场份额, 打破了国外产品垄断的局面。“当时的科学时报还发表了《中国高科技打败洋垄断》对此给予了报道。”说到这里, 何总不无骄傲。

## 融入市场竞争

从那以后, 中科红外的红外测温仪开始了与国际领先品牌的同场竞争, 并不断开创具有中国特色的新局面。

在工业现场会有很多难以预知的干扰, 红外测温仪在硬件与软件上同样需要高可靠设计, 特别是抗击穿、抗干扰和系统自恢复能力, 这对于研发实力是极大的考验。对于中科红外而言, 无论从理论还是实践, 无论从研发还是生产, 无论从品控还是标定, 都能够与国际标准对标, 达到国际领先水平。

进入21世纪, 中科红外陆续研发出带激光环瞄准的测温仪、钢铁行业专用耐高温光纤式测温仪、可适应不同温度范围的比色测温仪等多种产品。2005年, 中科红外为澳大利亚国立南澳大学先进制造研究中心研制了世界上首台可测量直径0.2mm毛细玻璃管的专用定焦红外测温仪, 这正是中科红外技术实力和市场竞争力的集中体现。

## 攻克高精尖领域

绿色低碳发展是当今时代科技革命和产业变革的方向。太阳能发电技术的快速发展, 使得在太阳能电池领域应用较多的单晶硅与多晶硅产品需求量大幅增加。为满足单晶硅与多晶硅生产设备的需求, 中科红外研发出了XTIR-1M1T0620单晶炉专用的红外测温仪, 并得到广泛应用。

与此同时, 在新能源行业发展的推动下, 碳化硅作为第三代半导体材料, 市场需求不断扩大。中科红外抓住市场需求, 又推出了陶瓷级碳化硅专用的红外测温仪CIT-2MK2T0320与半导体级碳化硅用的比色红外测温仪CIT-1MD1T0830-V。

近年来, 由于美国等西方国家在高端半导体设备领域对我国进行了封锁与禁运, 使得我国半导体行业面临挑战。“对于半导体行业的整条产业链来说, 这既是挑战, 更是机遇。我们就是要迎难而上, 为这些高端设备提供专用的部件, 推动半导体设备领域国产化替代进程的加快, 解决在测温仪领域的‘卡脖子’问题。” 中科红外总经理丁伟地这样说到。

如果用四个字来形容中科红外的企业文化, 那就是“精益求精”, 以先进技术追求效率, 以严谨态度追求公正, 以科技实力追求创新。

“品质、服务、信誉, 都是中科红外的生命。” 丁伟地说, “虽然我们在经营中, 不可避免地要去衡量时间、成本和质量, 但也正是因为此, 让我们真正能够从客户需求出发, 为客户提供更合适的产品, 并持续提供最优质的服务。所谓‘诚者, 天之道也’, 真诚是企业的立身之本。”

回望来时路, 岁月峥嵘。展望新征程, 天高海阔。

红色基因是中科红外生生不息的精神源泉, 中科红外始终牢记“国之大者”, 持续红色血脉; 技术创新是中科红外不断发展的实力和底气, 未来, 中科红外也将以国产化替代为己任, 加速对新产品、新技术的研发, 为中国制造向中国智造的全面转型升级, 贡献中科力量。

# 中科红外 大事件

## 中科院自动化所红外测温课题组

- 1962年 ● 实现中程火箭燃气测温——国防。
- 1964年 ● 中国第一颗原子弹爆炸火球测温——国防。
- 1967年 ● 中国第一颗氢弹爆炸测温——国防。
- 1968年 ● 中国第一次地下核试验爆炸测温——国防。
- 1980年 ● 一直为我国卫星宇航提供科研设备，如神州飞船发动机热机实验等——航天。
- 1985年 ● 红外技术产品化，将TP801单板机应用于红外测温技术，这是第一代的红外测温仪器。
- 1989年 ● 获中科院科技进步奖，红外测温技术开始产品化。
- 1992年 ● 为重庆、沈阳两研究所定制0.2mm金属细丝红外测温仪。
- 1994年 ● 手持式CIT-G系列红外测温仪。
- 1995年 ● 分离式SCIT系列全面改型，并研发 CIT-M系列光电一体化红外传感器，以面向工业应用主战场。
- 1997年 ● 用分离式SCIT台式产品解决钢丝钢条生产行业测温问题，以替代昂贵进口设备。由此分离式SCIT系列产品进入国内大多数钢丝钢条生产企业和相关设备制造行业。
- 1998年 ● 以51单片机作为核心处理器的第二代红外产品硬件升级完成。

## 三博公司-红外事业部

- 2001年 ● 开发出焦化行业专用便携式红外测温仪CIT-H，成为中国焦化行业主选产品，打破了长期以来由国外产品垄断该行业的局面；开发带激光环瞄准的设备配套专用红外传感器CIT-2S，已成为国内热压烧结机行业制造商首选产品。
- 2002年 ● 成功研发出CIT-MD系列比色红外测温仪，并应用钢铁领域。
- 2003年 ● 公司通过了ISO9001质量认证，产品研发生产管理更加规范，品质更有保障。
- 2004年 ● 研制成功CIT-1MDF型高速红外比色传感器用于爆炸研究。
- 2005年 ● 特制高温段CIT-1TD手持式比色红外测温仪，解决新型工业燃气SE-6燃烧温度测量问题，该方法被列为国家新型燃气测试标准。
- 2006年 ● 为澳大利亚国立南澳大学先进制造研究中心研制了世界上首台可测量φ0.2mm毛细玻璃管的专用定焦红外测温仪。
- 2007年 ● 为太阳能领域研制出多晶炉、单晶炉专用XTIR-1M系列红外测温仪，并得到广泛应用。

- 2008年 ● 与太阳能光伏设备企业上海汉虹、宁夏晶阳半导体设备企业达成合作关系。
- 2009年 ● 全新开模设计、新版处理系统的CIT-G手枪式红外测温仪全新上市，并应用于钨钼行业。
- 2010年 ● 与沈阳多家真空烧结炉生产企业建立合作关系，将CIT-2MK2应用于陶瓷真空烧结领域。
- 2011年 ● 中温型比色红外测温仪上市，应用于金刚石气相沉积科学研究。
- 2012年 ● 定制高速激光瞄准的光纤比色4测头集成测温系统，实现高速旋转航空发动机叶片温度分布检测。
- 2013年 ● 中心激光瞄准点瞄准的高性价CIT-SC系列产品面世。
- 2014年 ● 以ALL-IN-ONE 处理器为核心的全体系产品升级。这样，所有CIT红外测温仪产品硬件进入第四代。
- 2016年 ● M系列红外测温仪成功应用于人造金刚石晶体生长炉-CVD炉。

## 中科红外（北京）科技有限公司

- 2018年 ● CIT-2MK系列红外测温仪应用于碳化硅陶瓷烧结真空炉。
- 2019年 ● 我公司与国内著名碳化硅材料企业建立长期稳定的合作关系。
- 2020年 ● 公司注册商标“CASSCIT,CAS 代表中科院，SCIT -- 科学测温（也是我们最早的红外测温系列号）。
- 2021年 ● CIT-1MD2 T0830系列红外测温仪应用于碳化硅半导体晶体炉。
- 2022年 ● 5路20us级 爆炸专用比色高速红外测温系统应用于北京理工大学爆炸科学实验。研制出激光与目视双瞄准系列产品CIT-M-EL。
- 2023年 ● 视频瞄准比色红外测温仪CIT-MD-V系列问世。

中科院自动化所红外测温课题组

三博公司-红外事业部

中科红外（北京）科技有限公司

# 02

## 产品篇

在日新月异的行业变化和市场竞争中站稳脚跟  
得益于产品的技术实力和创新引领

### 产品历史

将国防（原子弹、氢弹火球、火箭发动机燃气测温等）红外探测技术用于工业领域的高科技产品；1985年开始市场化，进行了工业产品研发并产品化。

### 产品定位

为中国中高端行业用户直接替换国际品牌提供高性价比系列产品。

### 产品服务

- 可提供系统解决方案；
- 可为行业用户进行产品专门设计，（如单晶炉定制产品:0.1℃输出分辨率,用户定标功能，XTIR-1S/1SD等）；
- 具备快速响应的产品化实施能力；
- 供货和售后服务及时：对于行业用户尤其重要。

### 技术特点

- 优秀的光学体系设计：抗烟雾、水蒸气能力较强，测量与距离几乎无关；
- 使用便捷:带有真实测温区大小指示,瞄准带调焦（有调焦刻度指示）；
- 适合于国情的产品功能设计；
- 安全:带有光电隔离、高抗干扰、接线保护；
- 具备自恢复能力的软硬件系统体系设计，保证产品高可靠运行；
- 产品全部采用进口最先进部件。



机加工



焊接



组装



标定

**CM系列**

- CIT-1M/2M/3M
- CIT-1MJ/2MJ
- CIT-2MK/1MK
- CIT-1MK2
- CIT-1MD
- CIT-2MD
- CIT-M-VD
- CIT-MD-VD

**CIT-M**

**S系列**

- CIT-2S
- CIT-2S1L
- CIT-2S7L
- CIT-1S1L
- CIT-2SC
- CIT-1SC

**CIT-S /SC**

**SCIT品类**

- SCIT-M
- SCIT-SC
- SCIT-S
- SCIT-SN

**SCIT**

**CASSCIT®**  
中科红外

**GX光纤系列**

- CIT-1GX
- CIT-2GX
- CIT-1GXD
- CIT-2GXD

**CIT-GX**

**G手枪式系列**

- CIT-1GE/
- CIT-2GE
- CIT-1GL
- CIT-2GL
- CIT-1GD
- CIT-2GD

**CIT-G**

**T望远系列**

- CIT-1T1
- CIT-2T1
- CIT-JH
- CIT-1TD1
- CIT-1TD2

**CIT-T**

**科学研究**

自1985年产品化以来，经过中科院红外几代人的努力下，本系列产品已广泛用于科学研究、热处理、钢铁、冶金、炉窑、化工、橡胶、造纸、塑料、线材生产，焦化，热压烧结等行业，不但为国内知名研究机构、名牌大学提供了高精度科研设备，同时为众多的生产企业、设备制造商提供了大量的高可靠产品；并且出口到美国、加拿大、韩国、泰国、中国香港等地区。



我们配备了专业的检测仪器，包括高温炉(3台)、二等热电偶(2)、高计量标准器、中温段红外计量标准、7位半电压表、5位数字源表等，具备红外辐射测温计量标定测试能力。

# CIT-MD

## 比色红外测温仪系列



测温更精准、使用时无需关心材料发射率，  
不受玻璃窗口影响，可以测得目标真实温度



抗烟雾、水汽、灰尘能力强，  
抗电磁干扰



### 主要技术参数

测温原理	比色测温
测温范围	300°C ~ 1200°C, 600°C ~ 2000°C, 800°C ~ 3000°C
距离系数	180:1或300:1
最小可测目标	可小于 $\varnothing 1.7\text{mm}$
波长	0.96 $\mu\text{m}$ /1.06 $\mu\text{m}$ , 1.36 $\mu\text{m}$ /1.60 $\mu\text{m}$
瞄准方式	目视光学、激光、视频
调焦范围	0.5m ~ $\infty$
测温精度	绝对精度: $\pm 0.75\%$ ; 重复精度: $\pm 2\%$
模拟输出	4 ~ 20mA
通讯接口	RS485
分辨率	1°C

# CIT-G

## 手持式红外测温仪



轻便易用



精确瞄准



量程范围宽



可连续测量



电池供电，使用时间长



可存储温度



多种瞄准方式



抗烟雾、水蒸气和灰尘能力强

### 应用领域

- 用于巡检，在线式温度比对
- 钨钼、金刚石刀具、线材、铸造，锻造，热处理、炉窑等领域

### 主要技术参数

型号	CIT-GE目视瞄准系列	CIT-GL激光瞄准系列
测温原理	辐射测温（单色）	
测温范围	300°C ~ 2000°C, 600°C ~ 3500°C	
测温精度	±0.75%Tm (2000°C以上时±2%) (Tm为温度上限)	
重复精度	±2%Tm	
分辨率	1°C	
距离系数	120: 1, 250: 1	100: 1
最小可测目标	Ø2.5mm(距离系数=250)	Ø10mm
波长	1.60µm	1.60µm
瞄准方式	目视光学瞄准	中心激光点或激光环瞄准
调焦范围	0.6m ~ ∞	1000mm
测温精度	绝对精度:±0.75% ; 重复精度:±2‰	
操作与显示	6键+扳机操作, LCD显示	
数据存储	1000组带日历时钟的温度数据	
响应速度	50ms(可选5ms)	
通讯接口	USB	
仪器尺寸	(200×173×55) mm	





# SCIT

## 分离式系列



目视光学瞄准型

### 主要技术参数

主要型号	SCIT-M	SCIT-SC
测温原理	辐射测温 (单色)	
测温范围	300°C ~ 2000°C, 400°C ~ 3000°C	300°C ~ 1200°C, 600°C ~ 2000°C
距离系数	180:1或300:1	100:1
最小可测目标	Ø1.7mm	6mm
波长	1.60µm	
瞄准方式	目视光学瞄准	激光瞄准
调焦范围	0.5m ~ ∞	600mm
测温精度	绝对精度:±0.75% ; 重复精度:±2‰	
响应速度	100ms	
模拟输出	4 ~ 20mA	
通讯接口	RS485 (可选)	
分辨率	1°C	
报警方式	高低温报警、可用于温度控制	



可测小目标



可RS485联网



高低温报警



可远程控制激光瞄准



抗烟雾、抗水汽、抗电磁干扰



目视瞄准可调焦



SCIT-SC系列激光瞄准型



SCIT-M系列目视瞄准型

# CIT-M


## 在线式红外测温仪



激光瞄准型

 带温度锁定功能

 响应速度快

 控温精度高 (0.1°C)

 抗烟雾、水蒸汽

 抗电磁干扰

 量程范围宽

 电源接线带保护



目视瞄准型

 适合工业控温

 响应快

 能测小目标



### 应用领域

碳化硅真空炉、CVD炉、连铸、热处理、锻造

### 主要技术参数

主要型号	CIT-M/MK	CIT-MJ
测温原理	辐射测温 (单色)	
测温范围	300°C ~ 2500°C, 400°C ~ 3000°C	300°C ~ 1400°C, 600°C ~ 2000°C
距离系数	180:1或300:1	180:1
最小可测目标	Ø1.7mm (可定制超小目标)	Ø2.8mm
波长	1.60µm	1.60µm
瞄准方式	目视光学瞄准	激光瞄准
调焦范围	0.5m ~ ∞ 0.5m ~ 0.1m (分段)	
测温精度	绝对精度:±0.75% ; 重复精度:±2‰	
响应速度	5ms	
模拟输出	4 ~ 20mA	
分辨率	1°C	1°C
输出分辨率	0.1	1°C

# CIT-S/SC

## 激光瞄准系列



激光环瞄准指示真实测温区域



电源接线全保护



输出全隔离，高抗干扰



操作简便、易用



中心激光点瞄准型

### 应用领域

- 焊机，热压烧结机等设备配套
- 汽车配件等的锻造，热处理加工领域
- 钢绞线预应力

### 主要技术参数

主要型号	CIT-S系列	CIT-SC系列
测温原理	辐射测温（单色）	
测温范围	300°C ~ 1200°C, 600°C ~ 2000°C	
距离系数	70:1, 100:1, 120:1	
最小可测目标	Ø1.0mm(近焦型)	Ø6.0mm
波长	1.60µm	1.60µm
瞄准方式	中心激光环瞄准	中心激光点瞄准
调焦范围	0.3m ~ ∞	600mm或1000mm
测温精度	绝对精度:±0.75% ; 重复精度:±2‰	
操作	单键操作, 简单易用	
响应速度	50ms (可选5ms)	
模拟输出	4-20mA	
分辨率	1°C	



可调焦，能测量小目标



激光环指示测量点大小

# CIT-GX

## 光纤系列



### 主要技术参数

主要型号	CIT-GX系列	CIT-GXD系列
测温原理	单色测温	比色测温
测温范围	300°C ~ 2000°C, 600°C ~ 3000°C	
距离系数	44:1, 120:1, 200:1	
最小可测目标	Ø2.5mm	
波长	0.96µm或1.60µm	
瞄准方式	激光瞄准	
调焦范围	0.3m (可定制)	
测温精度	绝对精度:±0.75% ; 重复精度:±2‰	
响应速度	10ms (可选1ms)	
模拟输出	4 ~ 20mA	
通讯接口	RS485(可选)	
分辨率	1°C	
输出分辨率	0.1°C	

### 应用领域

半导体行业, 可在强磁场环境温度测量。



中心激光瞄准



输出精度0.1°C



超强抗电磁  
干扰能力



耐高温  
适于高温环境下使用



小尺寸  
直径最小12mm

CIT-3MD 多路比色高速红外温度采集系统

# CIT-T

## 望远系列手持式红外测温仪

- 抗烟雾、水蒸气和灰尘能力强
- 目视瞄准，直达目标表面
- 省电，2节电池可连续使用2个月
- 温度记录（含1000组带日历时钟的温度数据）
- 电池供电
- 耐汗、耐高温
- 红外通讯



# 特殊定制 比色高速测温采集系统

- 远距离测量
- 快速响应，最快20us
- 最多接8个比色测头



### 主要技术参数

型号	CIT-2T, CIT-TD (比色), CIT-JH焦炉专用
测温原理	辐射测温 (单色)
测温范围	300°C ~ 1200°C, 600°C ~ 2000°C
测温精度	±0.75%Tm (2000°C以上时±2%) (Tm为温度上限)
重复精度	±2‰Tm
分辨率	1°C
距离系数	120:1, 180:1, 300:1
最小可测目标	Ø5.0mm (距离系数=300:1)
波长	1.60µm
瞄准方式	目视光学瞄准
测温精度	绝对精度:±0.75%; 重复精度:±2‰
操作与显示	6键, LCD显示
数据存储	1000组带日历时钟的温度数据
响应速度	50ms
通讯接口	红外通讯传输接口

### 应用领域

用于爆炸测量、火炮实验、炸药材料实验、航空发动机旋转叶片温度测量

### 主要技术参数

型号	CIT-SYS
测温原理	辐射测温 (双色)
测温范围	500°C~1400°C, 800°C~2000°C, 1100°C~3000°C
测温精度	±0.75%Tm (2000°C以上时±1.5%)
重复精度	±2‰Tm
分辨率	1°C
距离系数	300:1
最小可测目标	Ø1.7mm (距离系数=300)
波长	1.6µm/2.10µm
瞄准方式	目视光学瞄准
测温精度	绝对精度:±0.75%; 重复精度:±2‰
采集	1MHZ 采集速度, 16BIT
数据存储	32M BYTES
整体响应速度	20µs

# 03

## 用户篇

被用户打上可靠的标签并长期信任  
基于中科红外为用户提供红外测温仪整体解决方案

- 01 中科红外的产品“精准”“稳定”
- 02 我们给中科红外的使用标签是“精准”“稳定”“服务及时”
- 03 在我们目前使用的几百个红外测温仪产品中，故障率极低，稳定性出众，这对于我们生产型企业来说尤为重要，我们要求每一个环节都能做到高效、可靠
- 04 我到所里工作八九年，但是我们跟中科红外的合作应该更早，反正从最早我们需要用到红外测温仪的时候，就在用中科红外
- 05 我们对于售后服务非常满意，因为一直长期合作，要感谢中科红外以及丁工对我们所这么支持，之前有好几次比较着急需要调节检测，都很快就帮我们处理好了
- 06 中科红外过硬的产品性能、有效的交流沟通和及时的售后服务，使我们在多年的合作中信任有加，在红外测温仪的选择上没有考虑过其他品牌
- 07 我们对中科红外的第一印象就是可靠，产品无论从外观、结构的耐用性以及测温效果的稳定精准上，都表现的十分可靠。如今，产品在经过迭代和市场考验后已经发展得十分成熟
- 08 我们对产品的要求是要质量好、长期稳定性高。我们的实验是非常庞大且复杂的，要涉及到大量数据的记录，中科红外在我们一年校验一次的结果中表现稳定
- 09 2017年我们搭载别的设备使用了中科红外的单色测温仪，使用效果非常好，这也是后来我们直接购买的原因。对于红外测温仪设备来说，我认为最重要的有两点，准确度和稳定性。中科红外的产品在这两点上的表现非常好
- 10 中科红外的售后服务一直是比较好的，我们在产品使用中遇到任何问题只要一个电话，那边就会积极的配合我们去解决，电话里能解决的就线上指导我们去完成；比较复杂的操作，丁工会带着技术人员一起过来现场帮助我们调试解决，这让我们在使用中非常放心
- 11 我们对中科红外的第一印象就是可靠，产品无论从外观、结构的耐用性以及测温效果的稳定精准上，都表现的十分可靠。如今，产品在经过迭代和市场考验后已经发展得十分成熟

# 客户展示

## 研究领域及高校

### 研究领域：

#### 航天部、兵器工业、中科院：

101所-神舟系列飞船火箭发动机，704所，502所，514所  
电子所、电工所、力学所、热物理所、工程热物理所、过程所、材料所、金属所、物理所、微电子所、半导体所

### 大学：

清华(物理学院、核研院、微电子)、北大、北理工(爆炸实验室)、北航(机械、材料)、北科大(冶金、材料、机械)、北工大(激光)、浙大、复旦、上海交大、上海理工、西安交大、西安电子、西工大、中科大、武大、华中科大、川大、中北、哈工大、东北大学、沈工大等



## 部分钢铁公司用户

◎上海宝钢钢铁集团公司

◎唐山钢铁集团公司

◎首钢钢铁集团公司

◎马鞍山钢铁公司

◎河北邯郸钢铁集团公司

◎安阳钢铁公司

◎河北宣钢钢铁公司

◎包头钢铁公司

◎武汉钢铁集团公司

◎通化钢铁公司

◎辽宁鞍山钢铁公司

◎辽宁本钢钢铁公司

◎山西太钢集团公司

◎山东济钢钢铁公司

◎新疆八一钢铁公司

◎广西柳钢钢铁公司

◎广东韶钢钢铁公司

◎江苏沙钢钢铁公司

◎江西南昌钢铁公司

◎四川攀钢钢铁公司

◎重庆重钢钢铁公司

◎甘肃酒泉钢铁公司

◎贵州水钢钢铁公司

## 热轧、棒/线材部分用户

◎河南恒星钢缆

◎首钢线材厂

◎河南恒丰

◎邢台钢铁公司高线厂

◎天津市银龙预应力

◎唐山钢铁公司棒线材厂

◎天津银桥

◎济南钢铁公司轧钢厂

◎天津春鹏建设

◎南钢高线厂

◎天津春鹏预应力

◎红河钢铁轧钢厂

◎天津银燕集团

◎湖州钢铁轧钢厂

◎天津高力

◎凌钢棒材厂

◎九江线材厂

◎天津德嘉预应力

◎天津市鼎鑫预应力

◎无锡兰陵铁路

◎衡水保利铁路

◎河北腾远

◎青岛瑞松钢缆

◎天津预一预应力