



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Отрезной станок ПОЛИЛАБ Р30М ТУ 3817-002-98178600-2011

Изготовитель: ООО «КЕМИКА»\ИНН 7721569621\г.Москва

Серийный номер станка:

Подготовлено к эксплуатации:

Дата Поставки:

Гарантия:

М.П.

A large, faint, light blue watermark is visible in the bottom right corner of the page. It consists of several overlapping, stylized letters and symbols, including what appears to be a large 'А' and 'В', and some geometric shapes, creating a complex, abstract pattern.

Пожалуйста, перед началом эксплуатации станка полностью прочитайте данную инструкцию. Мы постарались сделать ее максимально простой и удобной для Вас. Всю дополнительную информацию, а также рекомендации по применению и техническую поддержку Вы можете получить у наших специалистов. Наши координаты написаны вверху страницы.

Мы стараемся совершенствовать наше оборудование и документацию к нему, чтобы Вы всегда были довольны качеством нашей продукции. Пожалуйста, если у Вас есть какие-нибудь замечания или предложения, присылайте их на наш адрес электронной почты info@kemika.ru.

Содержание

1. Общие указания по технике безопасности	3
2. Гарантийные условия	4
3. Общее описание и технические характеристики	4
4. Комплект поставки	5
5. Установка	6
6. Работа на станке	7
7. Техническое обслуживание	8
8. Возможные технические неисправности	8

Компания-производитель оборудования ПОЛИЛАБ гарантирует нормальную работу оборудования ТОЛЬКО при использовании в работе расходных материалов следующих производителей: Kemet (Великобритания), Полилаб (Россия), Allied (США).

1. Общие указания по технике безопасности

Во избежание возгорания, поражения электрическим током и травм соблюдайте следующие инструкции:

- Внимательно прочитайте всё руководство по эксплуатации.
- Соблюдайте общие меры предосторожности при работе с электрическими устройствами.
- Следуйте всем предупреждениям и инструкциям, указанным на устройстве или описанным в прилагаемой к устройству документации.
- При обнаружении расхождений между инструкциями и замечаниями по безопасности последним должно быть отдано предпочтение при работе.
- Перед чисткой устройства отключите кабель питания. Производите чистку станка влажной ветошью, не используйте моющие средства или керосин.
- Не помещайте устройство на неустойчивые поверхности. В противном случае упавшее устройство может быть повреждено.
- Запрещено размещение любых предметов на станке.
- Во избежание поражения электрическим током и повреждения устройства, осуществлять ремонт устройства разрешено только квалифицированным техническим специалистам.
- Отключите кабель питания и вызовите квалифицированного специалиста в следующих случаях:
 - Кабель питания, штепсель или вилка повреждены или неисправны.
 - Устройство не функционирует в обычном режиме.
 - Поврежден корпус станка
- Запрещается разбирать и вмешиваться в работу узлов станка, если это не предусмотрено в данном руководстве.
- Не касайтесь руками вращающихся дисков станка, особенно если на них нанесен абразив.
- При использовании токсичных расходных материалов применяйте средства защиты, согласно инструкции к данным расходным материалам.
- Станок разрешается эксплуатировать только лицам, которые ознакомлены с его работой, техническим обслуживанием и предупреждены о возможных опасностях.

2. Гарантийные условия

Гарантийный срок составляет **1 год** со дня покупки данного станка конечным пользователем. При выходе оборудования из строя после гарантийного срока компания-производитель может осуществить пост-гарантийный ремонт за дополнительную плату. **Гарантийные обязательства компания-производитель несет только при использовании в работе расходных материалов следующих производителей: Kemet (Великобритания), Полилаб (Россия), Allied (США).**

Гарантия не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу.

Поставщик не возмещает материальный и моральный ущерб за простой оборудования в течение времени ремонта.

Поставщик снимает свои гарантийные обязательства и не несет юридической ответственности за последствия эксплуатации в случае: самовольной разборки узлов и агрегатов; использования неоригинальных запчастей; внесения в конструкцию изменений; невыполнения требований по установке, эксплуатации или техническому обслуживанию; возникновения дефекта по вине Покупателя.

При обнаружении неисправности прибора необходимо прекратить его эксплуатацию и связаться с Поставщиком; в противном случае Поставщик также снимает свои гарантийные обязательства.

Если при обследовании оборудования выявляется отсутствие заводского дефекта, Покупатель обязан оплатить выполненные работы, связанные с рассмотрением рекламации, по действующему у Поставщика тарифу.

Данный станок предназначен для прецизионной резки образцов. Использование станка в других целях недопустимо, или может производиться только после консультации с представителем компании. Продавец не несет ответственность за повреждение оборудования вследствие его неправильного использования.

Если при распаковке Вы обнаружили повреждения вследствие транспортировки, немедленно сообщите об этом Вашему поставщику. Не запускайте станок в работу!

3. Общее описание и технические характеристики

Низкоскоростной прецизионный отрезной станок модели P30M предназначен для точной резки разнообразных твёрдых материалов, в особенности сверххрупких искусственных кристаллов.

Устройство снабжено четырьмя зажимами, позволяющими устанавливать предметы для резки под необходимым углом. Благодаря ограничителю хода, устройство может работать самостоятельно без наблюдения оператора. Устройство обладает высокой точностью перемещения главного вала и может точно регулировать позицию поперечной подачи для обрабатываемых предметов.

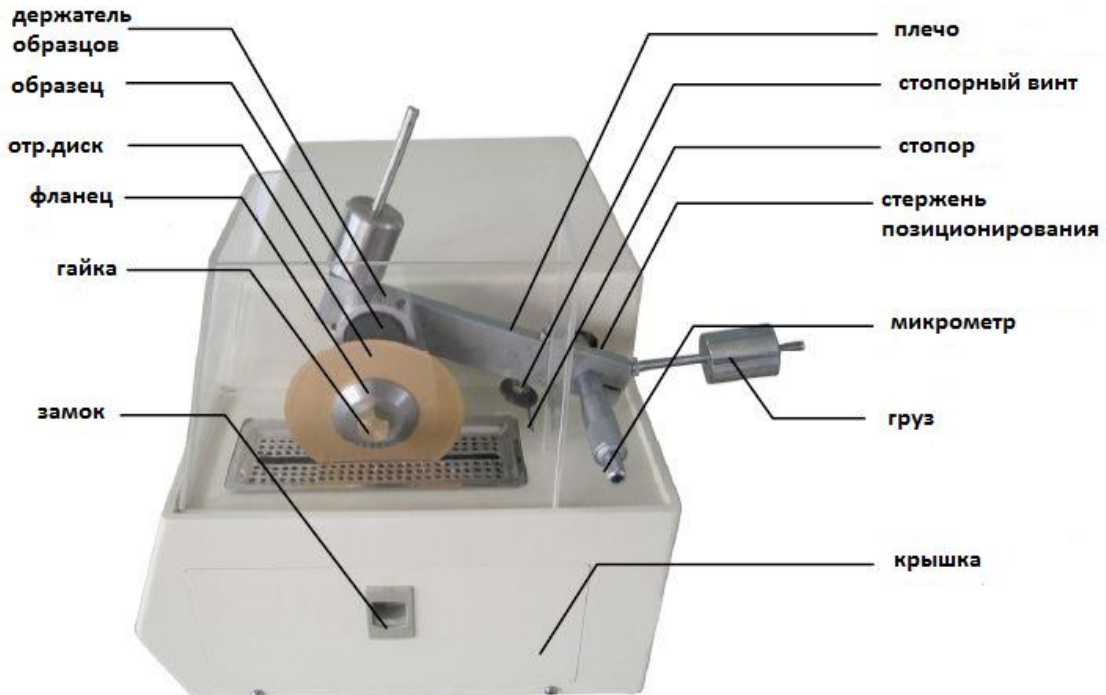


Величина хода подвижной рамы:	25 мм
Точность позиционирования:	0.01 мм
Скорость вращения:	60-630 об/мин
Размер диска:	100-150/12.7 мм
Мощность электродвигателя:	65 Вт
Питание:	220В, 50Гц
Габаритные размеры:	350x310x210мм
Вес:	19 кг

4. Комплект поставки

1. Отрезной станок – 1 шт.
2. Зажимы для образцов – 4 шт.
3. Технический паспорт – 1 шт.
4. Гаечный ключ 17/19 – 2 шт.
5. Шнур питания – 1 шт.

5. Установка



1. Вскройте ящик со станком.
2. Снимите защитную упаковку и аккуратно достаньте станок.
3. Поставьте станок на твердую горизонтальную поверхность, на которой нет вибраций.
4. При помощи двух гаечных ключей открутите гайку на валу; установите между фланцами отрезной диск; затяните гайку.
5. Установите в плечо две шпильки для нагружения; накрутите грузы на шпильки.
6. Установите стопорный винт в плечо; при помощи винта отрегулируйте глубину реза.
7. Установите фиксирующий винт (расположен в отверстии на задней панели станка).
8. Снимите крышку и залейте СОЖ на уровень 2/3 от объема резервуара.
9. Подключите кабель электропитания станка. Питание осуществляется от сети переменного тока 220В, 50Гц. Допускаются отклонения от номинального значения не более чем на 15%.

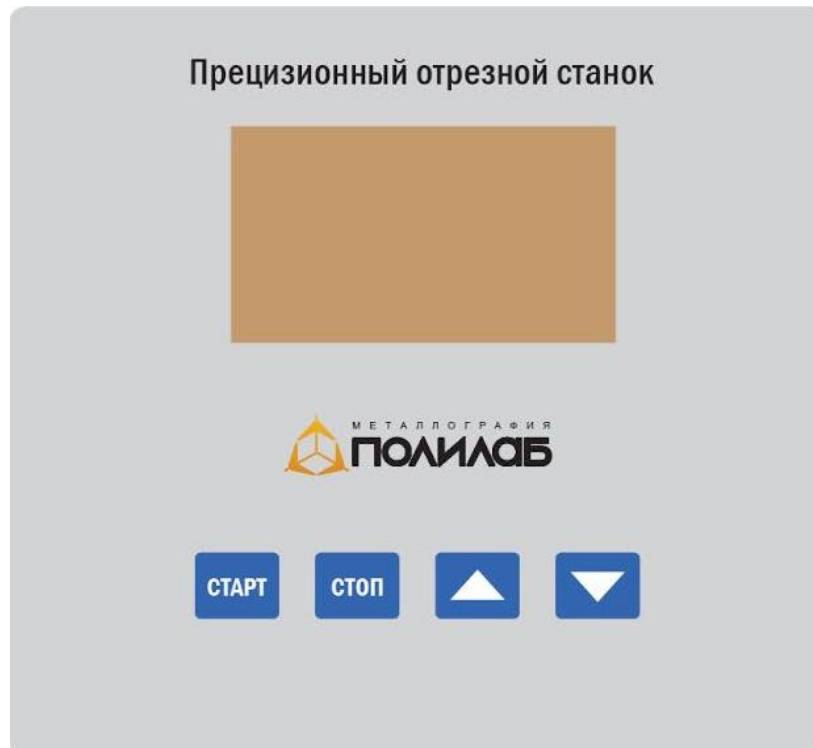
6. Работа на станке

Режимы и методики работы на станке сильно зависят от подготавливаемых образцов и применяемых расходных материалов. Подходящий Вам метод пробоподготовки Вы можете уточнить у наших технических специалистов. Также рекомендуем Вам прочитать книгу Х.Вашуль «Практическая металлография. Методы изготовления образцов» для более глубокого понимания и ориентирования в процессах пробоподготовки.

Ниже приведены общие концепции работы на станке:

- подача отрезного диска не должна превышать максимально допустимую. Скорость подачи и усилие ограничиваются мощностью мотора станка и прочностью отрезного диска
- скорость вращения диска должна быть максимально допустимой. Скорость вращения ограничивается хрупкостью образца
- при охлаждении обязательно использовать специализированную СОЖ
- для сверхтвердых и хрупких материалов следует применять алмазные и CBN отрезные диски

Порядок работы



1. Выберите подходящий для образца зажим и зафиксируйте его на плече при помощи винта; затем установите образец в зажим.

2. Позиционирование резки: ослабьте фиксирующий винт на задней панели станка; затем при помощи микрометра выставьте положение реза и затяните фиксирующий винт.
3. При помощи груза на заднем конце плеча установите необходимое усилие резки. Усилие резки может быть изменено путем смещения груза вдоль оси шпильки.
4. При помощи винта в нижней части плеча отрегулируйте глубину реза.
5. С помощью кнопок “ВВЕРХ” и “ВНИЗ” выберите необходимое число оборотов и нажмите кнопку “СТАРТ”. По завершению резки станок автоматически прекратит работу.

7. Техническое обслуживание

Необходимо поддерживать чистоту деталей станка. Станок необходимо мыть ветошью с водой в конце каждой рабочей смены. Требуется следить за сливом воды и при необходимости прочищать сток.

Ежедневно необходимо проверять состояние резервуара СОЖ. При загрязнении бака стружкой более чем на 10% необходимо производить чистку резервуара.

8. Возможные технические неисправности

Если при включении питания станок не работает и не горит светодиод на кнопке включения питания, выполните следующие действия:

1. Проверьте наличие напряжения в сети.
2. Проверьте сетевой шнур на надежность подключения и его исправность.