



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Установка для электролитической полировки и травления ПОЛИЛАБ ЭЛТ ТУ 3817-001-98178600-2016

Изготовитель: ООО «КЕМИКА»\ИНН 7721569621\г.Москва

Серийный номер станка:

Подготовлено к эксплуатации:

Дата Поставки:

Гарантия:

М.П.



Пожалуйста, перед началом эксплуатации установки полностью прочитайте данную инструкцию. Мы постарались сделать ее максимально простой и удобной для Вас. Всю дополнительную информацию, а также рекомендации по применению и техническую поддержку Вы можете получить у наших специалистов. Наши координаты написаны вверху страницы.

Мы стараемся совершенствовать наше оборудование и документацию к нему, чтобы Вы всегда были довольны качеством нашей продукции. Пожалуйста, если у Вас есть какие-нибудь замечания или предложения, присылайте их на наш адрес электронной почты info@kemika.ru.

Содержание

1. Общие указания по технике безопасности	3
2. Гарантийные условия	4
3. Общее описание и технические характеристики	5
4. Комплект поставки	6
5. Установка	6
6. Панель управления	7
7. Порядок работы	7
8. Возможные технические неисправности.....	8

1. Общие указания по технике безопасности

Во избежание возгорания, поражения электрическим током и травм соблюдайте следующие инструкции:

1. Внимательно прочитайте всё руководство по эксплуатации.
2. Соблюдайте общие меры предосторожности при работе с электрическими устройствами.
3. Следуйте всем предупреждениям и инструкциям, указанным на устройстве или описанным в прилагаемой к устройству документации.
4. При обнаружении расхождений между инструкциями и замечаниями по безопасности последним должно быть отдано предпочтение при работе.
5. Перед чисткой устройства отключите кабель питания. Производите чистку установки влажной ветошью, не используйте моющие средства или керосин.
6. Не помещайте устройство на неустойчивые поверхности. В противном случае упавшее устройство может быть повреждено.
7. Запрещено размещение любых предметов на установке.
8. Во избежание поражения электрическим током и повреждения устройства, осуществлять ремонт устройства разрешено только квалифицированным техническим специалистам.
9. Отключите кабель питания и вызовите квалифицированного специалиста в следующих случаях:
 - Кабель питания, штепсель или провод повреждён или сломан.
 - Устройство не функционирует в обычном режиме.
 - Поврежден корпус установки.
10. При использовании токсичных расходных материалов применяйте средства защиты, согласно инструкции к данным расходным материалам.
11. Установку разрешается эксплуатировать только лицам, которые ознакомлены с его работой, техническим обслуживанием и предупреждены о возможных опасностях.
12. При смешивании и использовании электролитов всегда используйте защитную одежду – очки, перчатки, фартук и др.
13. Всегда используйте подходящие емкости (из стекла или пластика) для взвешивания, измерения, смешивания, заливания и хранения электролитов.
14. При смешивании электролитов всегда добавляйте реагент в растворитель, если нет специфических инструкций, указывающих на обратное.
15. При работе с электролитами рекомендуется использование вытяжки; при использовании токсичных реагентов вытяжка является обязательным требованием.
16. В ходе электрополировки необходимо контролировать температуру электролита, отображаемую на дисплее. Рекомендуется немедленно отключить установку при повышении температуры до 38 градусов.

2. Гарантийные условия

Гарантийный срок составляет **1 год** со дня покупки данной установки конечным пользователем. При выходе оборудования из строя после гарантийного срока компания-производитель может осуществить пост-гарантийный ремонт за дополнительную плату.

Гарантия не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу.

Поставщик не возмещает материальный и моральный ущерб за простой оборудования в течение времени ремонта.

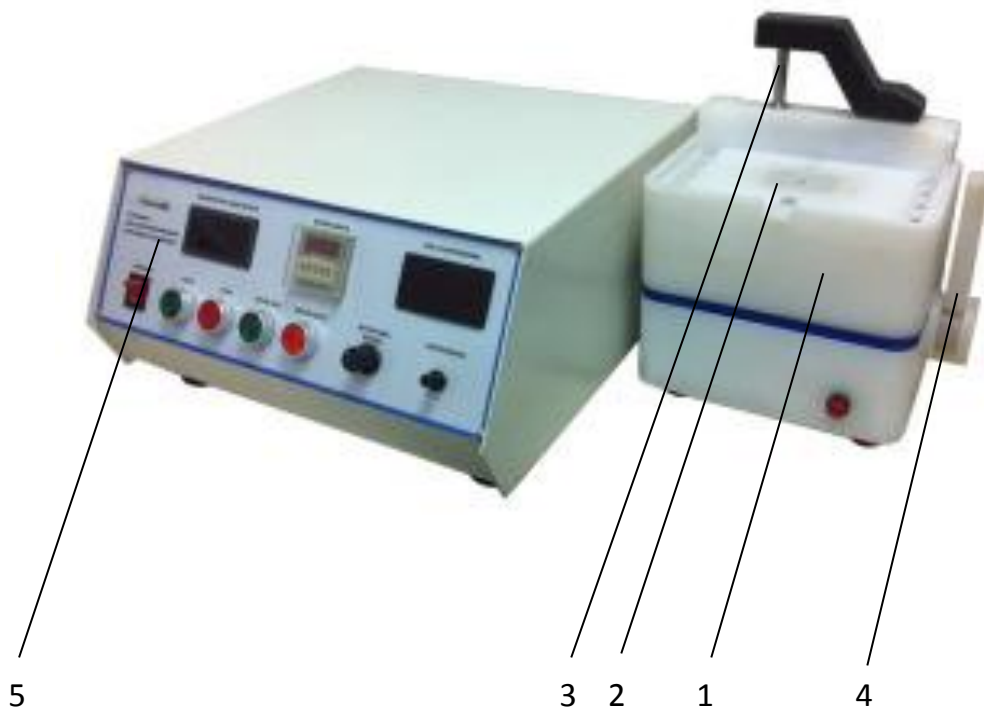
Поставщик снимает свои гарантийные обязательства и не несет юридической ответственности за последствия эксплуатации в случае: самовольной разборки узлов и агрегатов; использования неоригинальных запчастей; внесения в конструкцию изменений; невыполнение требований по установке, эксплуатации или техническому обслуживанию; возникновения дефекта по вине Покупателя.

При обнаружении неисправности прибора необходимо прекратить его эксплуатацию и связаться с Поставщиком; в противном случае Поставщик также снимает свои гарантийные обязательства.

Если при обследовании оборудования выявляется отсутствие заводского дефекта, Покупатель обязан оплатить выполненные работы, связанные с рассмотрением рекламации, по действующему у Поставщика тарифу.

Если при распаковке Вы обнаружили повреждения вследствие транспортировки, немедленно сообщите об этом Вашему поставщику. Не запускайте установку в работу!

3. Общее описание и технические характеристики



- 1 – электролитическая ячейка;
- 2 – маска для травления;
- 3 – анод;
- 4 – поворотный сливной патрубок;
- 5 – блок управления

Параметры выходного тока:	постоянный ток 0 – 25 А (0 – 60 В)
Емкость бака электролита:	1 литр
Габариты управляющего блока:	450 × 420 × 230 мм
Габариты электролитической ячейки:	270 × 230 × 320 мм
Питание:	220В, 50 Гц
Вес управляющего блока:	10 кг
Вес электролитической ячейки:	2 кг

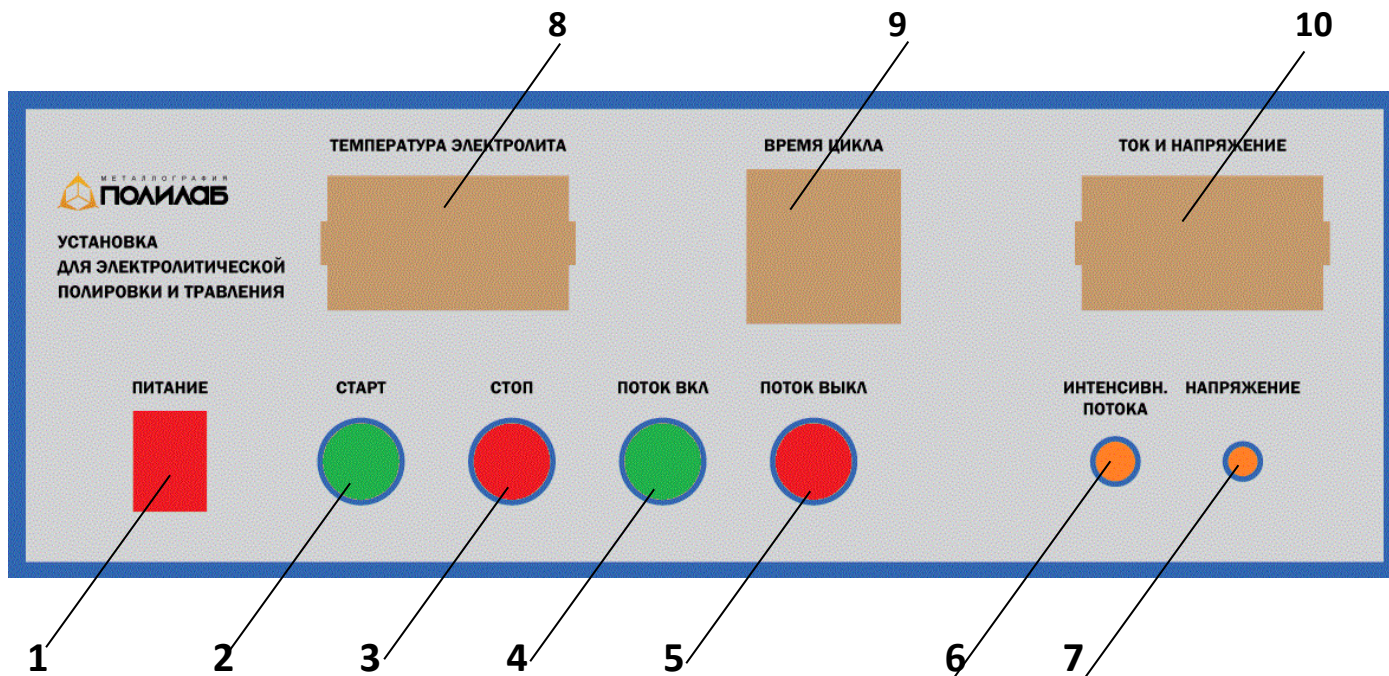
4. Комплект поставки

1. Установка для электролитической полировки и травления – 1 шт
2. Электролитическая ячейка – 1 шт
3. Шланги подачи/слива воды – 2 шт
4. Маски для травления – 3 шт (с отверстиями \varnothing 10, 15, 20 мм)

5. Установка

1. Вскройте ящик с установкой.
2. Снимите защитную упаковку и аккуратно достаньте блок управления и электролитическую ячейку.
3. Поставьте блок управления и электролитическую ячейку на твердую горизонтальную поверхность.
4. Установите шланги подачи и слива воды в электролитическую ячейку. Подача воды пассивная, реализуется за счет давления в водопроводной системе.
5. Подключите электролитическую ячейку к блоку управления.
6. Подключите кабель электропитания установки. Питание осуществляется от сети однофазного переменного тока 220В, 50Гц. Допускаются отклонения от номинального значения не более чем на 15%.
8. Переключите тумблер на задней стенке установки в положение «1».
9. Установка готова к работе.

6. Панель управления



- 1 – Выключатель питания;
- 2 – Кнопка запуска цикла;
- 3 – Кнопка остановки цикла;
- 4 – Кнопка включения проверки потока;
- 5 – Кнопка выключения проверки потока;
- 6 – Переключатель интенсивности потока;
- 7 – Регулятор напряжения;
- 8 – Дисплей температуры электролита;
- 9 – Блок установки времени цикла;
- 10 – Дисплей тока и напряжения.

7. Порядок работы

1. Убедитесь, что сливной патрубок находится в вертикальном положении, крышка патрубков закрыта. Залейте 300...1000 мл электролита в электролитическую ячейку.
2. Выберите маску с требуемым диаметром отверстия и установите на электролитическую ячейку.
3. Установите образец.
4. Установите анод на образец.
5. Включите прибор.
6. Установите время цикла на блоке установки времени, предварительно выбрав вид разряда

(Н – часы, М – минуты, S – секунды). Например, значение 1М30, соответствует времени цикла 1 минута 30 секунд.

7. При помощи переключателя установите интенсивность потока электролита.
8. Нажмите кнопку “ПОТОК ВКЛ”, убедитесь, что электролит циркулирует и вступает в контакт с образцом; что интенсивность потока подходящая. Нажмите кнопку “ПОТОК ВЫКЛ”.
9. При помощи регулятора напряжения задайте требуемое напряжение. Значение может быть изменено в ходе процесса.
10. Включите проточное охлаждение повернув рукоять крана.
11. Для запуска процесса нажмите кнопку “СТАРТ”. По истечению заданного времени процесс остановится автоматически.
12. После завершения работы закрутите кран проточного охлаждения и слейте электролит: открутите крышку сливного патрубка и поверните его на 100°.

8. Возможные технические неисправности

Если при включении питания установка не работает и не горит индикатор питания, выполните следующие действия:

1. Проверьте наличие тока в сети.
2. Проверьте сетевой шнур на наличие прерываний.